



Wheel Products Europe

NEWSLETTER

novembre 2007

Alcoa innove à nouveau !

Alcoa présente la nouvelle roue de remorque 22,5 x 15,00 en aluminium forgé

Alcoa est l'unique fabricant de roues en aluminium à présenter cette nouvelle roue conçue pour être utilisée sur des remorques et semi-remorques. Elle convient ainsi aux nouveaux pneus 455 / 45 R 22.5 Michelin, développés afin d'accroître la hauteur utile des véhicules remorqués pour se rapprocher des 3 mètres, ainsi que pour les pneus 455 / 40 R 22.5 de Goodyear/Dunlop ou tout autre manufacturier recommandant l'utilisation de cette dimension de roue.



Cette nouvelle dimension d'ensemble roue/pneumatique permet de combiner un plancher abaissé et donc un volume utile accru, avec l'utilisation d'une configuration moyeu, essieu et frein en version 22.5".

La roue Alcoa dispose d'un déport de 120 mm et d'une capacité de charge de 5.150 kg. Son poids est de 32 kg, alors qu'une roue acier pèse généralement 49 kg. Cela représente une réduction de poids de 17 kg, soit un gain de 35% par roue. Ainsi, le gain total de poids par remorque peut atteindre 120 kg.

La roue sera disponible dès janvier 2008.

Fin des travaux de la ligne de production Dura-Bright® en Hongrie dans les temps

En mars 2007, nous avons annoncé l'installation d'une ligne Dura-Bright® sur notre site de production Alcoa Wheel Products en Hongrie. Cette nouvelle ligne, troisième site mondial pour le traitement Dura-Bright®, était indispensable pour accroître la capacité de production des roues Dura-Bright® largement demandées et offrir ainsi aux clients européens une bien meilleure réactivité.

Les travaux du nouveau site de production vont prendre fin en novembre et son ouverture officielle est prévue pour le début du mois de décembre 2007. Les premières roues Dura-Bright® « européennes » devraient sortir de l'usine en janvier 2008. Entre-temps, les roues Dura-Bright® continueront à être expédiées via le stock central européen d'Alcoa pour des livraisons à court terme.



Nouvelles valves

A partir de novembre 2007, les valves des roues vont changer progressivement. En effet, durant ce mois de production, une nouvelle série de quatre valves seulement couvrira toute la gamme européenne de roues Alcoa. Comme habituellement, les roues sont livrées avec des valves montées d'usine, exception faite des roues 22.5 x 17.00.

Les 4 valves présenteront un anneau en T, qui a déjà prouvé son intérêt en réduisant sensiblement l'oxydation au niveau du trou de valve des roues actuelles. Ces nouvelles valves ne requièrent ainsi aucune lubrification ou graissage ou soin particulier lors de leur remplacement.

L'écrou redessiné permet d'avoir une plus grande surface de contact en distribuant les forces de manière homogène au niveau du trou de valve. Il permet également de réduire sensiblement les risques de dommages dans cette zone causés lors de trop forte torsion. Ce nouvel écrou présentant une taille hexagonale de 14 mm convient aux 4 valves et est donc interchangeable.

Toutes les nouvelles valves et les écrous sont nickelés et présentent un chapeau anti-poussières en forme de dôme nickelé comportant un joint pour une parfaite étanchéité à l'air.



40MS-00N, 54MS-00N, 70MS-07N2, 83MS-00N

Toutes les nouvelles valves présentent des têtes fendues offrant une plus grande adhérence et permettant un remplacement aisé à l'aide d'un tournevis.

Les roues WorkHorse™ 22.5 x 11.75 atteignent la capacité de charge de 5 tonnes Baumeister KG, en Allemagne, les utilise sur ses semi-remorques

Les roues WorkHorse™ d'Alcoa (sans trous de ventilation), lancées l'année dernière, ont, depuis ce temps, complété leur expérience dans le cadre de travaux difficiles, sur des véhicules de construction. Cette roue, conçue à l'origine pour la gamme TP de Mercedes-Benz, peut dès aujourd'hui être utilisée sur des semi-remorques. L'entreprise Baumeister KG, basée à Nordkirchen en Allemagne, a équipé deux semi-remorques TP avec ces nouvelles roues, qui étaient initialement destinées aux véhicules moteur équipés de freins à disque, afin de protéger ces organes du sable et du gravier. M. Franz Baumeister, le propriétaire de cette société de transport d'agrégats, souligne les avantages qu'offrent ces roues montées sur ce type de véhicules.



D'après lui, le principal avantage est l'encastrement des freins par les roues. « D'une part, aucun corps étranger ne peut atteindre les freins et endommager ainsi le système de freinage. D'autre part, les roues restent très propres puisqu'aucune poussière de frein ou saleté ne peut ressortir directement, ce qui facilite grandement l'entretien ».



Deux ensembles avec benne TP trois essieux ont prouvé au cours de leurs usages quotidiens que, même si ces roues ne présentent pas de trous de ventilation, elles n'entraînent aucune surchauffent. Une des semi-remorques, attelée derrière un tracteur sans ralentisseur, a démontré qu'après un trajet normal, les roues restaient tièdes. Le second ensemble est, lui, équipé d'un ralentisseur. Sur ce dernier, l'augmentation de la température des roues provoquée par la chaleur résiduelle du système de freinage est inexistante. Les disques et garnitures de frein ne montrent pas d'usures particulières dues aux effets de la chaleur. Nous n'avons dès lors constaté aucune surchauffe dans les deux cas.

Depuis 15 ans déjà, M. Baumeister est convaincu des qualités des roues Alcoa en aluminium forgé pour le segment TP. Grâce aux gains de poids, il a pu rentabiliser plusieurs fois l'investissement de ses roues Alcoa.

National Express choisit Dura-Bright® avec la technologie XBR™ d'Alcoa

National Express, qui est l'une des plus grandes flottes d'autocars en Angleterre, a décidé d'équiper ses véhicules d'avant-garde de roues Dura-Bright® d'Alcoa. Depuis le début de l'année, un ensemble de 65 châssis Volvo et Scania équipés de carrosseries Salvador Caetano et de roues Dura-Bright® Alcoa ont été mis en service. Une autre série de 57 châssis sont déjà en commande pour la fin de l'année.

Richard Ball, Ingénieur pour la flotte : « Les roues Dura-Bright® confèrent à l'autocar une apparence impressionnante sans créer de charge de travail supplémentaire lors de l'entretien des roues. Le fait que la tare du véhicule soit réduite est un autre avantage puisque nous souhaitons que le véhicule soit aussi léger que possible, afin de limiter la consommation de carburant. Avec notre flotte de 500 autocars, qui effectuent près de 1000 arrêts dans tout le pays et parcourent des millions de kilomètres chaque année, nous devons tenir compte de tous les paramètres et l'option Dura-Bright® d'Alcoa sur notre flotte la plus récente, convient parfaitement à National Express ».



Roues Alcoa Dura-Bright® à nettoyer avec une éponge ou un chiffon, en utilisant simplement un détergent doux et de l'eau chaude !

Les roues Dura-Bright® d'Alcoa sont faciles à entretenir puisqu'il suffit de les nettoyer de la même manière et avec les mêmes produits que la carrosserie du véhicule moteur.

N'utilisez pas de produits ou d'objets abrasifs ou encore des produits chimiques agressifs sur la surface Dura-Bright®. L'utilisation d'objets abrasifs et/ou de produits chimiques agressifs peut en effet endommager le traitement Dura-Bright®. Tous les avantages qu'offre ce traitement seraient dès lors détériorés. D'autre part, l'utilisation de produits et d'outils abrasifs et/ou de produits chimiques agressifs annule la garantie.

Les produits de nettoyage ALclean et ALpolish d'Alcoa NE DOIVENT PAS ETRE UTILISES pour nettoyer les roues Dura-Bright® ! Ces produits ont été conçus pour entretenir les roues possédant une finition brossée ou polie-miroir.



Mois du service Alcoa

Un «Projet d'Action» a été entrepris en Belgique dans le cadre du Mois du Service d'Alcoa. Il s'agit d'une activité assurée par des travailleurs volontaires d'Alcoa qui se retroussent les manches pour la bonne cause. Ainsi, le samedi 13 octobre, un groupe de 15 employés belges d'Alcoa a réalisé plusieurs travaux dans Hoeveke, un établissement de jour pour personnes handicapées mentales situé à Lummen, près de Paal (où Alcoa Wheel Products Belgium SA est située). Ce travail volontaire a été réalisé juste à temps pour l'ouverture officielle du nouvel édifice d'Hoeveke prévue le 19 octobre. Une fois le travail réalisé, un chèque de plus de 3.000 euros a été remis aux directeurs d'Hoeveke.



Friderici Spécial: Le tout premier client Alcoa en Europe !

Bref historique de cette société de transport



Friderici, fondée en 1890, a acheté son premier véhicule motorisé en 1915. Depuis lors, la société a poursuivi sa croissance et a exporté ses services dans le Moyen Orient dès les années 1970. Nous avons toujours utilisé des véhicules modernes et optimisés pour tous les types de transport que nous réalisons, du transport de vin, de ciment et de graviers en passant par les conteneurs, les colis, les masses indivisibles et les déménagements industriels.

C'est également à cette époque que les premiers camions équipés de roues Alcoa ont intégré la flotte. Les premiers véhicules Kenworth K-100 ont été importés directement des Etats-Unis en 1975. Ils étaient tous équipés d'une grande cabine, de l'air conditionné et... de roues Alcoa

Outre l'apparence extérieure de ces véhicules, une raison économique et technique fondamentale nous a amené à choisir ces camions américains : les K-100 étaient certes très bien équipés mais ils étaient surtout beaucoup plus légers que les véhicules européens. Les roues Alcoa sont devenues depuis lors les roues montées en standard sur les véhicules Friderici.

« En 2001, la compagnie s'est restructurée pour revenir à son cœur de métier : depuis lors, Friderici Special S.A. s'est spécialisé dans le transport de masses indivisibles, les grues mobiles et véhicules de levage, les déménagements industriels et des solutions de transport spécifiques pour certains clients, comme le transport de ciment » souligne Blaise Hochstrasser, Directeur Général.

« Avec ses 140 employés, ses 80 véhicules moteur et ses quelques 180 remorques et semi-remorques partiellement fabriquées dans notre propre atelier, nous sommes en mesure d'assurer toutes sortes de transports spéciaux, de la Russie à l'Arabie Saoudite. Il va de soi que nous utilisons pour cela les roues Alcoa, qui offrent de nombreux avantages par rapport aux roues en acier. »



« Elles sont non seulement plus légères, ce qui est la principale raison pour laquelle nous les avons choisies, mais elles sont aussi beaucoup plus robustes, ce qui est un atout considérable avec les charges particulièrement lourdes que nous transportons. Nous ne pouvons en effet pas nous permettre de remplacer nos roues fréquemment lors de ces longs trajets. L'investissement est rentabilisé... Nous avons opté pour la finition polie-miroir car nous souhaitons que l'apparence de nos véhicules soit irréprochable, ce qui est également une motivation supplémentaire pour nos chauffeurs ».

Alcoa Wheel Products Europe

Industrieweg 135, B-3583 PAAL, Belgique

Tél. +32 11 458464

info.wheels@alcoa.com



www.alcoawheels.com