

ALCOA *Wheel Products Europe*

NEWSLETTER

Abril 2008

Alcoa Wheel Products celebra 60 años de innovación

¿Sabía que Alcoa fabricó su primera llanta de aluminio forjado en 1948, y que este año celebra su 60 aniversario? Hoy en día, Alcoa es el proveedor mundial líder en llantas de aluminio forjado. Ninguna otra marca ha suministrado más llantas a vehículos que Alcoa.

Desde que inventara la llanta de aluminio forjado en 1948, Alcoa ha sido líder en innovación, crecimiento, tecnología y sostenibilidad. Con la introducción de las llantas Dura-Bright® XBR™, Dura-Flange®, WorkHorse™, la llanta de base ancha de 22.5 x 17.00, y más recientemente, la llanta de remolque de 22.5 x 15.00, Alcoa ofrece más posibilidades a sus clientes para satisfacer así sus necesidades.

En la hoja de especificaciones adjunta de marzo de 2008 encontrará todos los tamaños y acabados de llanta que ofrece Alcoa en Europa. Para más información, visite por favor nuestra página web www.alcoawheels.com.



Para conmemorar su 60 aniversario, Alcoa Wheel Products anuncia el concurso "la llanta más vieja de Alcoa" para flotas europeas.

Si todavía tiene una llanta muy vieja de Alcoa en su vehículo industrial (camión o remolque), envíenos una foto de ella montada en el vehículo, junto con un primer plano de la fecha de fabricación (mes/año) grabada en la llanta. El ganador obtendrá un juego gratis de llantas Alcoa Dura-Bright® para su camión o remolque. Envíe pues las fotos a linda.verhoeven@alcoa.com. Todos los participantes recibirán un regalo de Alcoa.

Seguro que no es muy difícil encontrar llantas viejas de Alcoa en su flota. Las llantas de Alcoa son las llantas más fuertes del mercado y presentan una larga vida útil, que puede superar los ¡15 años!

Aquí es donde puede encontrar la fecha de producción grabada en la llanta.



-->

Las llantas Alcoa vienen forjadas de una sola pieza. El forjado alinea la estructura granulada del aluminio con la forma de la llanta para producir llantas de fortaleza inigualable.



Las llantas Alcoa se entregan con 5 años de garantía ¡y sin limitación de kilometraje!

En Bélgica, la “compañía de transporte del año 2008”, Van Moer Group, prefiere las llantas Dura-Bright® de Alcoa

Van Moer Group nació en 1990 cuando Jo Van Moer comenzó su negocio internacional de transporte con dos camiones. Desde entonces la compañía ha seguido creciendo año tras año, y hoy ya tiene 3 unidades empresariales diferentes:

Van Moer Transport, especializada en transportes nacionales e internacionales;

Van Moer Rail, que trabaja con el almacenamiento y el manejo de carga general;

Van Moer Cleaning and Repair, división encargada de la limpieza de tanques y la reparación de contenedores.



La empresa da trabajo a más de 220 personas y opera con una flota de 70 camiones (Volvo, DAF y Scania), 134 chasis de contenedor y 66 remolques con cortinas laterales.

Este propietario de flota, tan consciente de su imagen, ha sido un cliente fiel de Alcoa durante muchos años. Debido a su comodidad de mantenimiento, a mediados de 2006 comenzó a cambiar sus llantas pulidas por las llantas Dura-Bright®. Todos los camiones y remolques con cortinas laterales se apoyan en Alcoa, igual que buena parte de sus chasis de contenedor. La mayor parte de la flota ya se ha pasado a Dura-Bright®. Desde 2007, todos los camiones y remolques recién comprados vienen con Dura-Bright®.

“Utilizamos las llantas Alcoa por dos motivos importantes”, dice Jo Van Moer, propietario, y Joost Van Lierde, jefe de logística.

“Por una parte su apariencia es extraordinaria, algo importante para nosotros ya que prestamos mucha atención a la imagen de nuestros vehículos y de nuestra compañía. Pero por otro lado, al montar llantas Alcoa, podemos reducir el peso total de la combinación camión/remolque ya que son mucho más ligeras que las de acero; esto implica poder cargar más el remolque (mayor carga útil). En el transporte de contenedores de producto a granel, aumentar la carga útil es muy importante y puede suponer la diferencia entre pérdidas y beneficios.



El hecho de que las llantas Dura-Bright® no requieran ningún tiempo de mantenimiento es otra ventaja adicional. No tenemos que esforzarnos en limpiar las llantas ni comprar caros productos de limpieza. Limpiamos las llantas con el mismo detergente con el que limpiamos los camiones cada fin de semana. Limpiar las llantas Alcoa Dura-Bright® no nos lleva más de 2 minutos. ¡Y nuestros vehículos quedan de maravilla!”

Los continuos esfuerzos de Jo Van Moer para hacer crecer su compañía y diversificar sus operaciones, junto al hecho de que sus vehículos siempre muestran la mejor apariencia posible, fue algo que no pasó desapercibido en la industria transportista belga, así como el motivo de que la revista Truck & Business Magazine, que entrega los premios Transport & Logistics Awards, galardonase a Van Moer Group con el premio “Transport Company of the Year 2008”.

Exhibiciones y ferias de camiones

A lo largo de los próximos meses estaremos encantados de darle la bienvenida a nuestro stand en las siguientes ferias:

- CV show en Birmingham, Reino Unido, stand 130, hall 18 15-17 de abril
- Peterborough Truckfest, Reino Unido 4-5 de mayo
- Tip-ex en Harrogate, Reino Unido, stand C32, hall C 23-25 de mayo
- Trucker & Country Festival, Interlaken, CH 27-29 de junio
- Truck Grand-Prix, Nürburgring, Alemania 11-13 de julio

Las llantas Alcoa Dura-Flange® ofrecen una solución innovadora para los vehículos de recogida de leche



Milcobel es una compañía con sede en Bélgica que procesa leche para obtener productos lácteos. La compañía opera con 70 camiones y 30 remolques, y recoge mil millones de litros de leche al año. 4 turnos de conductores se encargan de que los vehículos estén 24 horas en la carretera, 5 días a la semana.

Las granjas están cerca de sus dos instalaciones, pero el número de recogidas es enorme. De media, cada camión recoge leche en 50 granjas al día. Milcobel comenzó a montar llantas de aluminio para reducir el peso de tara de sus vehículos, aumentar así la capacidad útil y reducir con ello el número de viajes para aumentar el ahorro en costes de operación.

Milcobel descubrió que en sus vehículos de recogida de leche, tanto las llantas de acero como de aluminio se desgastaban más rápido que en otros segmentos de transporte. Un estudio detallado reveló que las condiciones de este sector son muy exigentes para el camión y sus componentes, incluyendo las llantas. Debido a las cortas distancias, las carreteras estrechas, con baches y curvas, el centro de gravedad elevado y la carga móvil, las llantas se abultaban con mayor frecuencia. Debido a este abultamiento, el talón del neumático rozaba contra el borde de la llanta, desgastándola. Este desgaste se puede tratar con un mantenimiento regular, pero...

*Para evitar el coste de mantenimiento y aumentar de forma significativa la vida útil de la llanta, Alcoa ha desarrollado **Dura-Flange®**, un proceso especial patentado por Alcoa que aplica un recubrimiento rígido a la sección del borde de la llanta, reduciendo su desgaste al mínimo. ¡Otra solución innovadora y exclusiva ofrecida por Alcoa!*



Milcobel probó las llantas Dura-Flange® durante un año. El jefe de flota, Marnix Demey, y el ingeniero jefe, Henk Pauwels, de Milcobel, siguieron muy de cerca esta prueba:

“Después de una extensa prueba, la aplicación Alcoa Dura-Flange® ha demostrado sus beneficios. Se han cumplido las expectativas de Milcobel y a partir de ahora, todos los nuevos camiones y llantas de repuesto serán Alcoa Dura-Flange®. El cargo adicional de las llantas Dura-Flange® se ve amortizado en un breve periodo de tiempo, duplicándose al mismo tiempo la expectativa de su vida útil.”

Las llantas Dura-Flange® ya se utilizan en otras aplicaciones, como en la industria minera o maderera; en la actualidad, Alcoa también está probando su uso en otros segmentos de transporte. Tan pronto como tengamos noticias al respecto le informaremos en nuestro boletín de noticias.

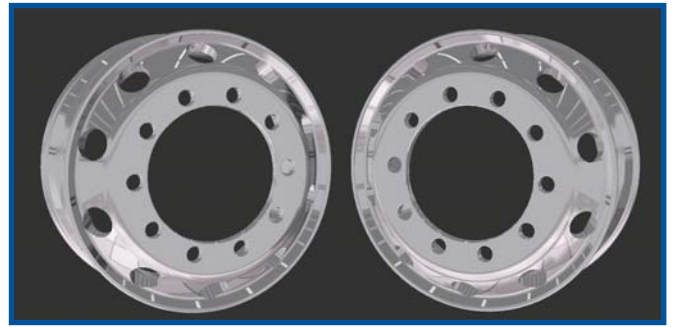
En el futuro pondremos a disposición más llantas en Dura-Flange®. Para las referencias de las llantas Dura-Flange®, consulte por favor la nueva hoja adjunta de especificación Alcoa de marzo de 2008.

ALCOA sigue reduciendo el peso de sus llantas

Alcoa, el fabricante de llantas de aluminio más innovador del mundo, nos presenta orgulloso una nueva serie de llantas LIGERAS. Así es, hemos conseguido hacer todavía más ligeras nuestras llantas de camión de tamaño normal.

A continuación puede verse la reducción del peso en determinadas llantas:

22.5 x 8.25	- 1.4 kg
22.5 x 9.00	- 1.5 kg
19.5 x 7.50	- 0.9 kg
19.5 x 8.25	- 0.7 kg



Esta importante reducción en el peso viene a constatar la continua determinación de Alcoa a la hora de mejorar sus productos para sus clientes. Desde el 1 de febrero de 2008 la compañía fabrica las llantas ligeras en la planta de Alcoa en Hungría.

No se han utilizado nuevas referencias, pero las llantas LIGERAS son fácilmente reconocibles por sus agujeros de ventilación de mayor tamaño. Las nuevas llantas ligeras, como todas las llantas Alcoa, han superado las pruebas más estrictas.

El aluminio puede ayudar a la industria del transporte a cumplir objetivos de sostenibilidad.

El aluminio es parte de la solución para mejorar la sostenibilidad de la industria del transporte. Este fue el mensaje clave emitido por Randall Scheps, director de Ground Transportation (Alcoa), a los participantes de una conferencia sobre vehículos pesados celebrada recientemente. La conferencia se centró en la tecnología avanzada para vehículos industriales de transporte más limpios.

“La reducción en el peso puede ser un factor clave para que la industria del transporte y sus miembros de su cadena de suministro cumplan sus objetivos de sostenibilidad. El aluminio es una de las opciones más viables de las que disponen los Fabricantes de Equipos Originales en todas las áreas del transporte a la hora de reducir el peso de los vehículos”, dijo Scheps.

Así mismo, Scheps citó un informe de la industria del aluminio internacional en el que se dice que la aplicación del aluminio en los vehículos fabricados en 2006 puede generar unos ahorros de 140 millones de toneladas de CO₂, y un ahorro energético igual a 60.000 millones de litros de crudo en el ciclo de vida de estos vehículos.

Alcoa marcando el camino

Scheps dijo que Alcoa es un líder en innovación de aluminio para reducir peso en aplicaciones en todas las áreas de transporte. También describió la colaboración de Alcoa con el mayor constructor de autobuses chino, Zhengzhou Yutong, para diseñar un autobús ligero y energéticamente eficiente, que estaría en la carretera para los Juegos Olímpicos de Beijing, este verano.



“Al utilizar un chasis y unos paneles de aluminio en el autobús, contamos con una reducción de 1500 kg (aproximadamente 3,300 libras); esto resultaría en un ahorro de 50-80 toneladas de emisiones por autobús a lo largo de toda su vida útil”, dijo.

Scheps añadió que los camiones pesados podrían ser mucho más ligeros si se utilizase más aluminio en sus aplicaciones. *“El aluminio juega un papel fundamental a la hora de fabricar vehículos más seguros, más limpios y más eficientes en el consumo de combustible, pero genera además ahorros en los costes por la posibilidad de aumentar la carga útil, reducir el mantenimiento y aumentar la vida de servicio; y es que el aluminio es menos corrosivo que el acero, y totalmente reciclable”* dijo Scheps.

Scheps señaló también los aspectos relativos a la sostenibilidad del aluminio, así como los beneficios importantes del metal tanto en su uso como en el reciclado de un vehículo.

“El aluminio es más verde que nunca. Se puede reciclar infinitamente sin degradación alguna. En los EE.UU. se reciclan cada año cincuenta mil millones de latas de bebida usadas para construir coches y camiones; reciclar una tonelada de metal ahorra 9 toneladas de CO₂; y más del 90% de aluminio utilizado en los vehículos se recicla hoy en día”.

Alcoa Wheel Products Europe

Tel. +32 (0)11 458466
Fax +32 (0)11 455630
info.wheels@alcoa.com

www.alcoawheels.com



Bost Ibérica

Tel. +34 (0)902 100 569
Fax +34 (0)943 614 063
grupobost@grupobost.com
www.grupobost.com