

Wheel Products Europe

NEWSLETTER

April 2008

Alcoa Wheel Products feiert 60 Jahre der Innovation

Im Jahre 1948 stellte Alcoa das erste geschmiedete Aluminiumrad für LKW her und feiert dieses Jahr seinen 60. Geburtstag. Heute ist Alcoa weltweit führender Lieferant von geschmiedeten Rädern und stattet mehr Fahrzeuge mit Aluminium-Rädern aus als jedes andere Unternehmen.

Seit der Erfindung des geschmiedeten Rades im Jahre 1948 hat Alcoa auf Innovation, Wachstum, Technologie und Nachhaltigkeit gesetzt. Mit der Einführung von Dura-Bright® XBR™, Dura-Flange®, dem WorkHorse™-Rad, dem 22.5 x 17.00 Breitrad und zuletzt dem 22.5 x 15.00 Aufliegerrad bietet Alcoa seinen Kunden eine große Auswahl, um deren Bedarf zu decken.

Sie finden alle von Alcoa in Europa angebotenen Radgrößen und Ausführungen auf dem beigefügten Datenblatt von März 2008. Weitere Informationen erhalten Sie auf unserer Website www.alcoawheels.com.



Anlässlich des 60. Geburtstags veranstaltet Alcoa Wheel Products einen Wettbewerb unter den europäischen LKW-Flotten für das "Älteste Alcoa-Rad".

Wenn Sie ein sehr altes Alcoa-Rad im Einsatz haben (LKW oder Anhänger), schicken Sie uns bitte ein Bild des Rades am Fahrzeug sowie eine Großaufnahme des Produktionsdatums (Monat/Jahr), das in dem Rad gegenüber den Ventil in der Felgenschlüssel eingraviert ist. Der Gewinner erhält einen kostenlosen Satz von Alcoa Dura-Bright®-Rädern für seinen LKW oder Anhänger. Schicken Sie Ihre Bilder bitte an linda.verhoeven@alcoa.com. Jeder Teilnehmer erhält ein Geschenk von Alcoa.

Es sollte nicht so schwierig sein, alte Alcoa-Räder in Ihrem Fuhrpark zu finden. Auf dem Markt sind Alcoa-Räder nämlich die stärksten Räder, mit einer hohen Lebensdauer von 15 Jahren und mehr! Hier finden Sie das Produktionsdatum auf dem Rad. -->



Alcoa-Räder werden aus einem Aluminiumblock geschmiedet. Beim Schmieden wird die Kornstruktur des Rades an die Belastungen angepasst. Dadurch entstehen Räder mit unschlagbarer Festigkeit.

Alcoa bietet fünf Jahre Garantie auf seine Räder, ohne Kilometerbegrenzung!

Das belgische "Transportunternehmen des Jahres 2008" Van Moer Group fährt mit Alcoa Dura-Bright®-Rädern

Die im Jahre 1990 von Jo Van Moer mit nur zwei Sattelschleppern gegründete Van Moer Group wuchs stetig und umfasst heute drei Divisionen:

Van Moer Transport ist auf nationale und internationale Transporte spezialisiert;

Van Moer Rail beschäftigt sich mit der Lagerung und dem Transport von Stückgut;

Van Moer Cleaning and Repair ist die Division für Tankreinigung und Container-Reparatur.



Das Unternehmen beschäftigt über 220 Angestellte und verfügt über eine Flotte von 70 LKW (Volvo, DAF und Scania), 134 Containerchassis und 66 Curtainsider. Dieser imagebewusste Flottenbesitzer ist seit vielen Jahren ein treuer Kunde von Alcoa. Aufgrund der einfacheren Pflege begann das Unternehmen Mitte 2006 mit dem Austausch seiner spiegelpolierten Räder gegen die Ausführung Dura-Bright®. Alle LKW und Curtainsider sowie eine große Anzahl der Containerchassis fahren auf Alcoa-Rädern. Der größte Teil der Flotte wurde bereits auf Dura-Bright® umgerüstet. Für alle neu bestellten LKW und Anhänger sind seit 2007 Dura-Bright®-Räder vorgeschrieben.

"Wir haben uns aus zwei wichtigen Gründen für Alcoa-Räder entschieden", sagen Jo Van Moer, Eigentümer, und Joost Van Lierde, Logistik-Manager.

"Einerseits sehen sie außerordentlich gut aus, was sehr wichtig für uns ist, da wir sehr auf das Aussehen unserer Fahrzeuge und das Image unseres Unternehmens achten. Andererseits können wir mit den Alcoa-Rädern das Gesamtgewicht des Lastzugs verringern, da sie sehr viel leichter sind als Stahl. Dies führt zu einer höheren Nutzlast. Beim Transport von Silo-Containern ist eine höhere Nutzlast sehr wichtig, da es den Unterschied zwischen Gewinn und Verlust ausmachen kann.



Die Tatsache, dass die Dura-Bright®-Räder so gut wie keine Pflege benötigen, ist ein zusätzlicher Vorteil. Wir müssen keine Zeit und Mühe für die Reinigung der Räder aufwenden oder Reinigungsprodukte kaufen. Wir waschen die Räder mit dem gleichen Reinigungsmittel, mit dem wir jedes Wochenende unsere LKW reinigen. Die Reinigung eines Alcoa Dura-Bright®-Rades dauert nicht mehr als 2 Minuten. Und unsere Fahrzeuge sehen immer glänzend aus!"

Die ständigen Bemühungen von Jo Van Moer, sein Unternehmen und seine Geschäftsfelder weiter auszubauen sowie die Tatsache, dass die Fahrzeuge immer sehr gut aussehen, blieben in der belgischen Logistikbranche nicht unbemerkt. Deshalb zeichnete das belgische Truck & Business Magazine, welches die Transport & Logistik-Preise vergibt, die Van Moer Group als "Transportunternehmen des Jahres 2008" aus.

Shows und Truck Festivals

Wir freuen uns, Sie in den nächsten Monaten auf den folgenden Veranstaltungen an unserem Stand begrüßen zu dürfen:

- | | |
|---|---------------|
| - CV-Show in Birmingham, Großbritannien, Stand 130, Halle 18 | 15.-17. April |
| - Peterborough Truck Festival, Großbritannien | 4.-5. Mai |
| - Tip-Ex in Harrogate, Großbritannien, Stand C32, Halle C | 23.-25. Mai |
| - Internationales Trucker & Country Festival, Interlaken, Schweiz | 27.-29. Juni |
| - Truck-Grand-Prix, Nürburgring, Deutschland | 11.-13. Juli |

Alcoa Dura-Flange®-Räder bieten eine innovative Lösung für Milchtankwagen



Milcobel ist ein Unternehmen mit Sitz in Belgien, das Milch zu Molkereiprodukten verarbeitet. Das Unternehmen verfügt über 70 LKW und 30 Anhänger, die jährlich 1.000.000.000 Liter Milch abholen. Die Fahrzeuge mit je vier Mannschaften sind 24 Stunden am Tag und fünf Tage pro Woche auf den Straßen unterwegs.

Die Bauernhöfe befinden sich alle in der Nähe von den zwei Anlagen des Unternehmens, aber die Anzahl der Abholfahrten ist sehr groß. Im Schnitt holt jeder LKW täglich bei über 50 Bauernhöfen Milch ab.

Zur Verringerung des Leergewichts der Fahrzeuge rüstete Milcobel auf Aluminium-Räder um, so dass die Nutzlast erhöht wurde und die Anzahl der Fahrten reduziert werden konnte, was wiederum zu einer Reduzierung der Betriebskosten führte.

Milcobel entdeckte, dass sowohl die Stahl- als auch die Aluminium-Räder ihrer Milchtankwagen sich schneller als in anderen Transportsegmenten abnutzten. Eine gründliche Untersuchung ergab, dass die LKW und die Fahrzeugkomponenten einschließlich der Räder erheblichen Belastungen ausgesetzt sind. Aufgrund der kurzen Entfernungen auf engen, holprigen und kurvigen Straßen zusammen mit einem hohen Schwerpunkt sowie einer sich bewegenden Ladung walken die Reifen häufiger. Wenn die Reifen walken, berühren diese den Felgenflansch und verursachen dadurch Verschleiß. Dieser Verschleiß kann mit regelmäßiger Wartung reduziert werden.

*Zur Vermeidung von Wartungskosten und zur signifikanten Erhöhung der Lebensdauer eines Rades hat Alcoa **Dura-Flange®** entwickelt, eine spezielle, von Alcoa patentierte Bearbeitung, die als Schutzschicht den Felgenhornverschleiß verhindert. Eine weitere einmalige und innovative Lösung von Alcoa!*



Milcobel testete die Dura-Flange®-Räder für ein Jahr. Fuhrpark-Manager Marnix Demey und der Leitende Mechaniker Henk Pauwels von Milcobel verfolgten diesen Test sehr genau und erklärten:

“Nach einem umfangreichen Test haben sich die Alcoa Dura-Flange®-Räder bewährt. Die Erwartungen von Milcobel wurden erfüllt und ab jetzt werden alle neuen LKW mit Alcoa Dura-Flange® ausgestattet, einschließlich der Ersatzräder. Der Aufpreis für Dura-Flange®-Räder zahlt sich nach kurzer Zeit aus und die erwartete Lebensdauer ist mehr als doppelt so hoch.“

Dura-Flange®-Räder werden bereits in anderen Bereichen eingesetzt, wie etwa im Bergbau und Holztransport. Zudem prüft Alcoa momentan den Einsatz von Dura-Flange®-Rädern in anderen Bereichen. Sobald wir neue Informationen haben, werden wir in unserem Newsletter darüber berichten.

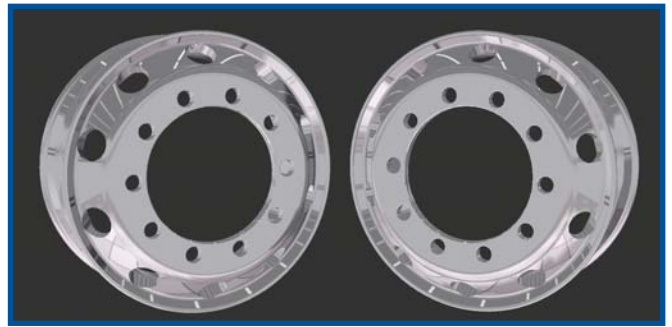
In Zukunft werden Dura-Flange®-Räder in mehreren Größen erhältlich sein. Die Teilenummer der Dura-Flange®-Räder finden Sie auf dem beigefügten Alcoa-Datenblatt von März 2008.

ALCOA optimiert das Gewicht seiner Räder

Als weltweit innovativster Hersteller von Aluminium-Rädern stellt Alcoa eine neue Serie von "LIGHTWEIGHT"-Rädern vor. Es ist uns gelungen, die gängigsten LKW-Radgrößen noch leichter zu machen.

Das Gewicht der Räder mit folgenden Größen wurde verringert:

22.5 x 8.25	- 1.4 kg
22.5 x 9.00	- 1.5 kg
19.5 x 7.50	- 0.9 kg
19.5 x 8.25	- 0.7 kg



Diese signifikanten Gewichtseinsparungen unterstreicht Alcoas ständiges Bestreben, den Mehrwert für seine Kunden zu erhöhen. Seit dem 1. Februar 2008 werden die gewichtsoptimierten Räder im Alcoa-Werk in Ungarn hergestellt.

Es wurden keine neuen Teilenummern ausgegeben, aber die neuen LIGHTWEIGHT-Räder sind einfach anhand der größeren Handlöcher zu erkennen. Ebenso wie alle Alcoa-Räder haben auch die neuen gewichtsoptimierten Räder die härtesten Tests bestanden.

Aluminium kann der Logistikbranche beim Erreichen der Nachhaltigkeitsziele helfen

Aluminium ist ein Teil der Lösung, die Nachhaltigkeit der Logistikbranche zu verbessern. Dies war die Kernaussage von Randall Scheps, Alcoas Direktor der Division Bodentransportsysteme, an die Teilnehmer einer kürzlich stattgefundenen Konferenz für schwere Nutzfahrzeuge. Die Konferenz konzentrierte sich auf die Spitzentechnologie für saubere Nutzfahrzeuge.

"Der Gewichtseinsparung kann eine Schlüsselrolle für das Erreichen der Nachhaltigkeitsziele der Logistikbranche und Mitglieder ihrer Lieferkette zukommen. Aluminium ist eine der besten Optionen zur Gewichtsoptimierung, die den Erstausrüstern (Original Equipment Manufacturers) in allen Bereichen der Logistik zur Verfügung steht," sagte Scheps.

Er führte einen Bericht der Aluminiumindustrie an, in dem es heißt, dass die Verwendung von Aluminium in Fahrzeugen, die im Jahre 2006 hergestellt wurden, zu einem verringerten CO₂-Ausstoß von nahezu 140 Millionen Tonnen sowie zu Energieeinsparungen in Höhe von 60 Milliarden Litern Rohöl während der gesamten Lebensdauer dieser Fahrzeuge führen wird.

Alcoa Zeigt den richtigen Weg

Scheps sagte, dass Alcoa auf dem Gebiet der Innovation von gewichtsoptimierenden Anwendungen mit Aluminium für alle Transportbereiche führend ist. Gemeinsam mit Zhengzhou Yutong, dem größten Hersteller für Busse in China, entwickelt Alcoa einen gewichtsoptimierten, energieeffizienten Aluminium-Bus, der während der in diesem Sommer stattfindenden Olympischen Spiele in Peking verkehren wird.



"Wir rechnen mit einer Gewichtsverringerng von 1500 kg durch den Einbau eines Aluminiumrahmens, von Aluminiumrädern sowie einer Aufbauverkleidung aus Aluminium. Dies führt bei jedem Bus zu einer Verringerung der Emissionen von 50-80 Tonnen während seiner gesamten Lebensdauer," sagte er.

Scheps sagte zudem, dass das Gewicht von schweren Nutzfahrzeugen durch den erweiterten Einsatz von Aluminium deutlich verringert werden könnte.

"Aluminium spielt eine entscheidende Rolle, Fahrzeuge noch sicherer, sauberer und energieeffizienter zu machen. Zudem können mit Aluminium Kosten eingespart werden, da durch die erhöhte Nutzlast weniger Wartung erforderlich ist und gleichzeitig die Lebensdauer des Fahrzeugs erhöht wird. Außerdem ist Aluminium widerstandsfähiger als Stahl und kann vollständig wieder verwertet werden," sagte Scheps.

Scheps betonte zudem die Nachhaltigkeitsaspekte von Aluminium und die wesentlichen Vorteile von Metall sowohl im Gebrauchsstadium als auch bei der Wiederverwertung eines Fahrzeugs.

"Aluminium ist sehr umweltfreundlich, denn es kann ohne Materialverlust wieder verwendet werden. Jedes Jahr werden in den USA fünfzig Milliarden Getränkedosen als PKW- und LKW-Teile wieder verwendet; Die Wiederverwertung von einer Tonne Metall spart 9 Tonnen CO₂-Ausstoß ein; und 90% des für den Bau von Fahrzeugen verwendeten Aluminiums wird heute wieder verwertet."

Alcoa Wheel Products Europe

Industrieweg 135, B-3583 PAAL, Belgien

Tel. +32 11 458463

info.wheels@alcoa.com



www.alcoawheels.com