

Anweisungen für das Auswuchten von Alcoa-Rädern mit Hofmann-Klebegewichten vom Typ 551-5



Die Alcoa-Räder mit den unten aufgeführten Teilenummern wurden zum Auswuchten mit Klebegewichten vom Typ 551-5* von Hofmann entwickelt. Diese Räder **können nicht** mit Klemmgewichten (Hofmann Typ 555 oder 556) ausgewuchtet werden.

Alcoa Teilenummer	Felgenreöße	Anzahl Bolzenlöcher & Durchmesser	Oberfläche
874500	7.50 x 22.5	10 x 26 mm	Diamond Brite
874503	7.50 x 22.5	10 x 26 mm	Mirror Polished
874550	7.50 x 22.5	10 x 32 mm	Diamond Brite
874553	7.50 x 22.5	10 x 32 mm	Mirror Polished
885570	8.25 x 22.5	10 x 26 mm	Diamond Brite
885573	8.25 x 22.5	10 x 26 mm	Mirror Polished
895530	9.00 x 22.5	10 x 26 mm	Diamond Brite
895533	9.00 x 22.5	10 x 26 mm	Mirror Polished
814560	11.75 x 22.5 ET 120	10 x 26 mm	Diamond Brite
814561	11.75 x 22.5 ET 120	10 x 26 mm	Mirror Polished
886550	8.25 x 22.5	10 x 32 mm	Diamond Brite
886553	8.25 x 22.5	10 x 32 mm	Mirror Polished
885550 EU	8.25 x 22.5	10 x 32 mm	Diamond Brite
885553 EU	8.25 x 22.5	10 x 32 mm	Mirror Polished
895550	9.00 x 22.5	10 x 32 mm	Diamond Brite
895553	9.00 x 22.5	10 x 32 mm	Mirror Polished
815560	11.75 x 22.5 ET 120	10 x 32 mm	Diamond Brite
815561	11.75 x 22.5 ET 120	10 x 32 mm	Mirror Polished
815580 EU	11.75 x 22.5 ET 120	10 x 32 mm	Diamond Brite
815581 EU	11.75 x 22.5 ET 120	10 x 32 mm	Mirror Polished

* Anlage 5 zeigt Klebegewichte mit blauen Band mit einer Hitzebeständigkeit von bis zu 180° Celsius.

Positionierung

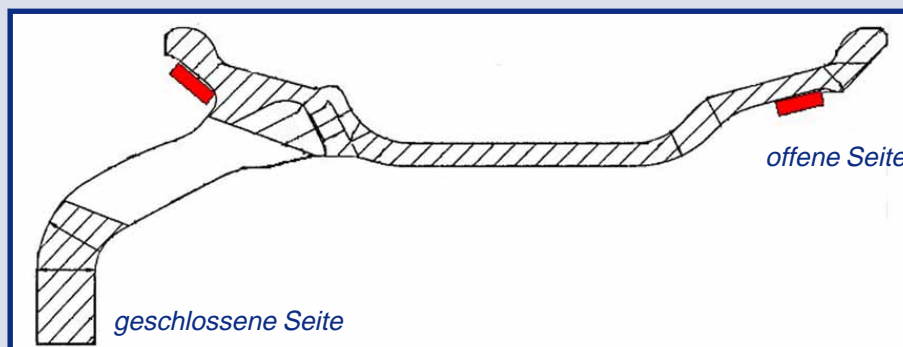


Abbildung1

Die geschlossene und offene Seite des Rads haben beide eine gekennzeichnete Zone (siehe Abbildung 1), wo die Klebegewichte angebracht werden. Die Gewichte sollten immer an der schmalen Nase anliegen.

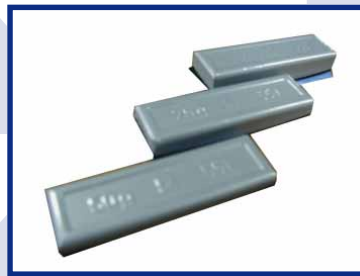
Nachdem festgelegt wurde, wieviel Gewicht an welcher Position verwendet werden muss, müssen die Stellen sorgfältig gereinigt werden und vollständig staub- und fettfrei sein. Verwenden Sie Silikonentferner oder einen anderen entsprechenden Reiniger. Die Temperatur zum Kleben der Haftgewichte muss über 10° Celsius liegen.

Die Gewichte müssen mit etwas Druck an den entsprechenden Stellen geklebt werden. Hofmann-Gewichte mit blauem Streifen (Typ 551-5) haben eine relativ geringe "Anfangsklebkraft". Das Gewicht kann zum Ausgleichen sofort nach dem Kleben noch verschoben werden. Der Kleber erreicht seine maximale Haftstärke nach 24 Stunden bei Raumtemperatur.

2A



2B

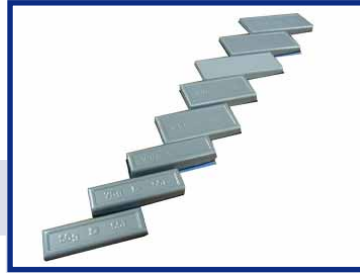


An der geschlossenen Seite (Abbildung 2A) können nur Hofmann-Gewichte vom Typ 551 mit 50, 75 & 100 Gramm verwendet werden (Abbildung 2B). Wenn an dieser Seite mehr als 100 Gramm benötigt werden, sollten sie hintereinander angebracht werden.

3A



3B



Die offene Seite (Abbildung 3A) ermöglicht die Verwendung von Hofmann 551-Typen von 50 bis 225 Gramm (Abbildung 3B).

Was Sie vermeiden sollten

Verwenden Sie keine Gewichte mit 125 bis 225 Gramm an der geschlossenen Seite: die Breite dieser Gewichte ist größer als die Oberfläche, an der es an dieser Seite angebracht werden kann.

Verwenden Sie keine Gewichte mit 250 und 300 Gramm an beiden Seiten: sie sind zu breit für die geschlossene Seite und zu hoch für die offene Seite. Sie könnten mit Bremssteilen in Berührung kommen. Verwenden Sie als Alternative mehrere kleinere Gewichte.

Verwenden Sie keine Haftgewichte in anderen Zonen als den gekennzeichneten, da sie sonst mit Brems- oder anderen Teilen in Berührung kommen könnten.

Kontakt

Alcoa Wheel Products Europe - Industrieweg 135 - 3583 Paal - Belgien
Phone: +32 11 458 460 - Fax: +32 11 455 630
info.wheels@alcoa.com - www.alcoawheels.com