

Wheel Products Europe

# BOLETIN

**Abril 2009**

## Alcoa se pone a la cabeza consiguiendo una mayor reducción de peso

A principios de 2008, Alcoa introdujo su nueva serie de llantas "ligeras" de 22,5 x 8,25; 22,5 x 9,00; 19,5 x 7,50 y 19,5 x 8,25. Continuaron trabajando en sus llantas forjadas para que fueran mejores y más ligeras y, en febrero de 2009, lanzaron la llanta Offset ligera FrontRunner® 22,5 x 11,75 de 120 mm.

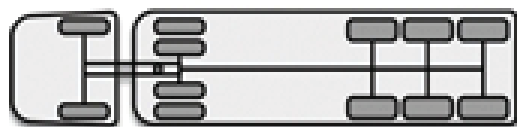
Alcoa Wheel Products Europe ha conseguido reducir el peso de la llanta FrontRunner® de 25 kg a 23,6 kg, ¡otra reducción de 1,4 kg! Esta llanta se puede montar en el eje frontal de los camiones y en los ejes de remolque.

La nueva llanta, intercambiable con la actual, reúne además las siguientes características:

- nuevo diseño del agujero de inspección
- alas de la pestaña con Diseño Unificado de la Pestaña de la Llanta patentado, para adaptar la pegatina y el clip al equilibrio de los pesos.



La nueva FrontRunner® ha superado tanto las pruebas de llantas para camiones americanas SAE J267 como las pruebas europeas de LBF Eurocycle y TÜV.



22.5x11.75 120 mm    22.5x9.00    22.5x11.75 120 mm

Comparación de peso	Acerco	Alcoa	ahorro de peso
<b>Eje frontal</b>			
2 llantas 22.5x11.75, 120 mm	90,40	47,20	43,20 kg
<b>Eje trasero</b>			
4 llantas 22.5x9.00	164,00	92,80	71,20 kg
<b>Trailer</b>			
6 llantas 22.5x11.75, 120 mm	271,20	141,60	<u>129,60 kg</u> <b>244,00</b>

## Nuevos tamaños de llanta Dura-Flange® disponibles

Debido al aumento de popularidad del tratamiento Dura-Flange®, Alcoa ha añadido nuevos tamaños de llanta a la gama ya existente de llantas Dura-Flange®. A día de hoy, las llantas Dura-Flange® también están disponibles en las dimensiones 22,5 x 11,75 para Offset de 120 mm y de 135 mm.

Las llantas Dura-Flange® de Alcoa han sido sometidas a un tratamiento patentado de la llanta que proporciona un escudo protector para evitar el desgaste de la pestaña. Esta característica de diseño hace que las llantas Dura-Flange® sean las más apropiadas para aplicaciones con cargas pesadas que tiendan a desplazarse, causando que las paredes de neumáticos rocen con las llantas de los neumáticos. Las llantas Dura-Flange® de Alcoa son las únicas llantas de aluminio del mercado protegidas ante este tipo de desgaste, haciendo que tengan, al menos, el doble de vida útil que las demás llantas de aluminio.

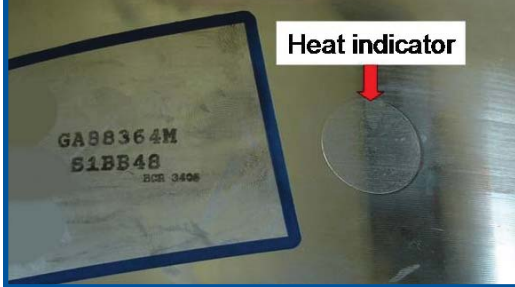


## Alcoa introduce un logotipo de llanta

Desde mediados de febrero de 2009, Alcoa Wheel Products Europe ha introducido una nueva etiqueta de logotipo aplicada por presión que sustituye la pegatina transparente tradicional de todas las llantas europeas. Cuenta con una excelente resistencia a los disolventes y a la humedad y presenta una adherencia superior. El logotipo de un polímero superior es de color aluminio y ha sido diseñado para permanecer a pesar de que la llanta sufra un desgaste más prolongado y extendido.



En el diámetro externo de la pestaña



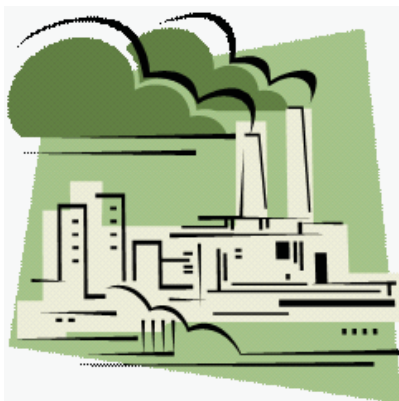
## ... y añade una característica de seguridad

Con la introducción de la nueva etiqueta, se ha añadido una etiqueta de indicación de calor en dos puntos de cada llanta. El compromiso continuado de Alcoa con la seguridad e innovación ha conducido al desarrollo de los indicadores de calor. Cuando la llanta está expuesta a un calor térmico excesivo (incendio del freno o llanta), la etiqueta de indicación de calor se decolora. Los indicadores de calor son sólo un paso para que el operario compruebe la funcionalidad de las llantas de aluminio forjado de Alcoa.

El indicador de calor se vuelve

- marrón cuando se sobrecalienta
- negro cuando esté directamente expuesto al fuego

Una llanta que haya sido expuesta a un calor excesivo debe dejar de usarse inmediatamente.



## Alcoa sigue reduciendo las emisiones con efecto invernadero

El 16 de febrero de 2009, Alcoa anunció que continuaría su posición de liderazgo en el cambio climático puesto que ya en 2008 consiguió una reducción del 36% en el total de emisiones directas de gas con efecto invernadero en su proceso de producción de aluminio primario en el mundo, al igual que una reducción de un 3% en los niveles de 2007.

Alcoa se ha propuesto llevar a cabo una planificación agresiva para reducir su impacto medioambiental en su Marco estratégico para la sostenibilidad de 2020. Por ejemplo, el objetivo inicial de la compañía consistía en conseguir una reducción del 25% de los gases directos con efecto invernadero para el año 2020 respecto a 1990. Alcoa alcanzó este objetivo siete años antes del plazo y continúa buscando reducciones de emisiones u oportunidades de compensación.

*"Esta es la mejor excelencia operativa", afirmó el Presidente de Alcoa Alain Belda. "Es el resultado de nuestra voluntad de mejorar el proceso, eliminar residuos, usar la mejor tecnología y herramientas disponibles y establecer un compromiso con el medioambiente. Y, por encima de todo, demuestra que un equipo de empleados puede cumplir con sus compromisos y ser capaz de poner en práctica planes y llevar a cabo las acciones necesarias día a día".*

*"El hecho de reducir las emisiones a la vez que mejoramos las prácticas de producción con poca inversión de capital es un indicativo de las grandes cosas que un equipo puede conseguir cuando se le asigna una tarea" afirmó el Presidente de Alcoa y CEO Klaus Kleinfeld. "Tengo mucha confianza en nuestras capacidades para seguir consiguiendo mejoras medioambientales."*

En enero de 2009, Alcoa fue nombrada una de las empresas más sostenibles del mundo en el quinto ranking anual Global de los 100 mejores modelos de prácticas comerciales sostenibles, durante el World Economic Forum de Davos, Suiza. Alcoa ha sido incluida en el ranking de sostenibilidad cada año desde que Global 100 fue lanzado en 2005. Alcoa es la única compañía con base en EE.UU. incluida en la lista en el sector de los materiales.

## Amantini Trasporti y Alcoa Wheels – una relación forjada sobre la calidad y la imagen



Amantini Trasporti, con base en Cesena (Italia) está especializada en el transporte diario de pescado fresco y demás productos alimentarios de Italia a España y viceversa. Gracias a su excelente organización logística, puede entregar los productos directamente desde las principales cadenas de venta y los más importantes mercados de pescado, fruta y vegetales de los dos países.

Esta compañía de transporte refrigerado fue fundada por Bruno Amantini en 1979. Don Amantini comenzó con un solo vehículo. Hoy en día, la compañía opera con dos centros logísticos refrigerados de más de 1200 m<sup>2</sup> en Italia y España, 39 camiones, 8 buques frigoríficos, 42 refrigerados y 100 empleados.

Antes de 1998, sus vehículos estaban equipados con llantas de aluminio moldeado. A continuación, se tomó una decisión para mejorar la calidad de las llantas. Desde 1998, todos sus vehículos cuentan con las llantas de aluminio forjado de Alcoa, con una preferencia por el acabado brillante con pulido de espejo. Tal como afirma don Lorenzo Rocchi, gestor de vehículos: *“Las llantas de aluminio de Alcoa son la mejor elección posible. Gracias a estas llantas, no sólo podemos mejorar nuestra carga útil, sino que también preservamos y extendemos la vida útil de los frenos y neumáticos de nuestros camiones, al igual que proporcionamos a nuestros vehículos una imagen mejor y más limpia, en sintonía con el alto nivel de servicios que proporcionamos a nuestros clientes.”*

### Ahorro de media tonelada de peso gracias a las llantas de Alcoa en el vehículo utilitario de gama alta de Putzmeister

La hormigonera más grande montada en el mundo, la BSS 70-5 de Putzmeister es un superlativo de este tipo especial. El tractor y trailer de Kenworth de 500 CV tiene una longitud total de 21,4 metros. Con 10 ejes, de los cuales 3 son ejes motores, este vehículo es extraordinario también en relación con sus otras características, llegando a tener un alcance vertical de 69,3 metros.

A causa de un gran número de detalles técnicos (por ejemplo, también se incluye un motor separado de Deutz de 450 CV), el peso total del vehículo es obviamente considerable. Con los soportes correspondientes necesarios (detalle técnico: el tractor sirve como contrapeso cuando se utiliza la bomba de hormigón), el tamaño del mástil principal y de las características especiales adicionales, sus 80 toneladas hacen que el BSS 70-5 sea un peso pesado real al circular.

Sin embargo, siempre que ha sido posible, se ha dado prioridad a las estructuras ligeras, para mantener una manejabilidad en carretera. Las llantas Alcoa 26 son un perfecto ejemplo de esto: en comparación con las llantas de acero, el uso de llantas de aluminio forjado reduce el peso en más de media tonelada en este vehículo. Asimismo, el espectacular aspecto de estas llantas también ofrece varias ventajas técnicas. En suma, se trata de una gran pieza de ingeniería.



## Eficacia mejorada gracias a las llantas de Alcoa en Van Tonder Transport Services, Sudáfrica

A primera vista, es evidente que Van Tonder Transport rezuma calidad, desde sus céspedes perfectamente recortados, sus talleres bien equipados hasta sus vehículos impecables.

Van Tonder Transport comenzó a funcionar en Kuruman en el año 1989 con un solo camión. Hoy en día, esta compañía familiar es el mayor transportista especializado de grano a granel de Sudáfrica, funcionando con una flota de 50 camiones MAN y transportes de grano Trailord con una capacidad de 37 toneladas por combinación. Esto le permite transportar 44000 toneladas métricas al mes a larga distancia y 100 000 toneladas a corta distancia, siendo capaces de entregar de 2 a 3 cargas por camión al día.



Su taller ha sido aprobado por MAN. Todos los mecánicos están bien equipados y han asistido a cursos de MAN, de forma regular, para estar al día en nuevas tecnologías. Su filosofía es que es mejor tener sus camiones en la carretera que en el taller por lo que el mantenimiento se lleva a cabo con diligencia, no sólo asegurando un tiempo de inactividad reducido sino también la seguridad de sus conductores y de los demás usuarios de la carretera. Van Tonder sólo utiliza neumáticos nuevos montados en llantas de aluminio forjado de Alcoa. Reivindica tener el mejor coste de cent/ km del mercado con sus neumáticos. Todos sus vehículos están vigilados 24 horas al día por satélite lo que permite mantener a los clientes informados de la ubicación de su carga y proporcionar una valoración precisa del momento de llegada de la carga. Los remolques tienen unos descargadores inferiores que pueden sacar la carga en menos de 5 minutos sin ningún trabajo.

*“Desde que incluimos en todos nuestros vehículos las llantas de Alcoa, hemos notado un considerable aumento de la vida útil del neumático y un ahorro de combustible. Realizando un esfuerzo extra para minimizar el tiempo de inactividad, hemos empezado a incluir en todos los camiones y remolques existentes llantas Dura-Bright®.”*

*Todos los nuevos camiones cuentan también con Dura-Bright®. En cada asociación, buscamos un escenario en el que todos salgamos ganando y tenemos la impresión de que con las llantas de Alcoa lo hemos conseguido” afirma Danie Van Tonder.*



### Alcoa Wheel Products Europe

Tel. +32 (0)11 458466  
Fax +32 (0)11 455630  
info.wheels@alcoa.com

[www.alcoawheels.com](http://www.alcoawheels.com)



### Bost Ibérica

Tel. +34 (0)902 100 569  
Fax +34 (0)943 614 063  
jai@grupobost.com