

Reynobond®
Architecture



Ebauche d'appel d'offres

Réalisation de façade ventilée avec des panneaux composites en aluminium Reynobond® Architecture.

Standard – Cahier des charges

Exécution - Systèmes Systèmes

Reynobond[®]
(cassettes, panneaux rivetés, panneaux vissés)

Sens de pose
(Vertical, Horizontal)

Table des matières

Informations

	Page
Données relatives au projet	3
Données relatives au panneau composite Reynobond [®]	4
Mise en œuvre	5
Construction	5-7
Normes ou directives à respecter	8
Etendue des prestations	8

Description des prestations

Ossature porteuse en aluminium	9
Isolation thermique	10
Revêtement de façade	10
Nettoyage	11
Ensemble des prestations	11

Informations – Données relatives au projet

Projet de construction :

Maître d'ouvrage :

Architecte :

Direction des travaux :

Description du bâtiment : bâtiment neuf bâtiment ancien (rénovation)

Etage RDC +

Hauteur des façades m

Surface totale réalisée m²

(La mesure tient compte des joints en profilé métallique)

Gros-œuvre / murs d'enceinte Béton.....

Maçonnerie réalisée en.....

Autre.....

Informations - Données relatives au panneau composite Reynobond®

Fabricant : Alcoa Architectural Products SAS | 1 Rue du Ballon | 68500 Merxheim, France
Tel: + 33 3 89 74 47 96, Fax: + 33 3 89 74 46 90, web: www.reynobond.eu

Structure du matériau :

Parement	Tôle d'aluminium de 0,5 mm d'épaisseur Alliage 3005 H46 Rm : > 185 Mpa Rp 0,2 : > 160 Mpa A50 : > 2%
Âme	Polyéthylène (Reynobond® PE) Ou Polyéthylène et charges minérales (Reynobond® FR)

Epaisseur du panneau : mm
Largeur du panneau : mm
Longueur du panneau : mm

Surfaces :

Face Recto : Revêtement prélaqué par procédé « coil coating » répondant aux exigences de l'ECCA (European Coil Coating Association)

Qualité de revêtement : DURAGLOSS® 5000
Ou qualité spéciale.....

Teinte.....
ou teinte spéciale.....

Effet:
(Solide, Métallisé, Design, Texture, Effet)

Variations de brillance :% d'après Gardner 60°C
(de 3% à plus de 90%)

Surface :
(easy-clean, anti-rayures, anti-graffiti)

Film de protection : appliqué sur la face recto

Face verso: Revêtement prélaqué par procédé « coil coating » répondant aux exigences de l'ECCA (European Coil Coating Association)

Qualité de revêtement: Primaire polyester de protection

Matériau :
Selon EN 13501

classe B-s2,d0, pour Reynobond® PE
 classe B-s1,d0, pour Reynobond® FR

Informations – Mise en œuvre

Les panneaux composites Reynobond® sont transformables conformément à la brochure Reynobond®.

Informations - Construction

A / Ossature porteuse et profilé pour fixation cachée (suspension) avec axes **Système Casette KU 50/35 VA**

Le système de cassette Reynobond® est un revêtement de façade rapporté à base de panneaux composites Reynobond® façonnés en cassettes venant s'accrocher en retours sur une ossature porteuse en profilés d'aluminium. Ces éléments sont solidarisés à l'ouvrage par des pattes équerres ou des étriers ajustables.

Une isolation supplémentaire est souvent appliquée entre le bâtiment et le revêtement: dans ce cas, la ventilation de l'isolation est assurée par un espace d'air présent entre la couche isolante et la partie arrière de la cassette.

Un coulisseau est inséré dans le rail vertical de la structure d'ossature. La vis HC8-TL auto-perforante, positionnée dans le coulisseau, permet un pré-positionnement de l'axe lors de la phase d'assemblage des cassettes, ainsi qu'un réglage de précision pour améliorer l'alignement des joints entre les éléments. Enfin, elle permet de verrouiller le coulisseau par perforation de la vis dans le support.

Le système permet de démonter individuellement les cassettes et la réalisation de joints entre les cassettes dans la plage de 10 à 20 mm.

Les panneaux composites Reynobond® constituent ainsi une façade ventilée et sont assemblés sur l'ossature porteuse en aluminium.

Fabricant :
Produit :	Système KU 50/35 VA
Alliage des profilés :	EN AW 6060
Fixation sur paroi support
Profilés verticaux	Oméga Réf. 782

B / Ossature porteuse et profilé pour la fixation cachée (suspension) sans axes Système Casette KU 50/35 NVA

Le système de cassette Reynobond® est un revêtement de façade rapporté à base de panneaux composites Reynobond® façonnés en cassettes venant s'accrocher en retours sur une ossature porteuse en profilés d'aluminium. Ces éléments sont solidarisés à l'ouvrage par des pattes équerres réglables.

Une isolation supplémentaire est souvent appliquée entre le bâtiment et le revêtement: dans ce cas, la ventilation de l'isolation est assurée par un espace d'air, passant entre la couche isolante et la partie arrière de la cassette.

Un coulisseau est inséré dans le rail vertical de la structure d'ossature. La vis HC8-TL auto-perforante, positionnée dans le coulisseau, permet un pré-positionnement de l'axe lors de la phase d'assemblage des cassettes, ainsi qu'un réglage de précision pour améliorer l'alignement des joints entre les éléments. Enfin, elle permet de verrouiller le coulisseau par perforation de la vis dans le support.

Le système permet de démonter individuellement les cassettes et la réalisation de joints entre les cassettes dans la plage de 10 à 20 mm.

L'avantage de cette variante réside dans la réalisation d'un joint vertical sans axe visible.

Le coulisseau ne comporte plus d'axe traversant, mais deux encoches.

Un tube carré de 80 mm de long fixé dans la cassette remplit alors deux fonctions : il sert à fixer les retours et à assembler le tube dans les encoches du coulisseau.

Les panneaux composites Reynobond® constituent ainsi une façade ventilée et sont assemblés sur l'ossature porteuse en aluminium.

Fabricant :
Produit :	Système KU 50/35
NVA	
Alliage des profilés :	EN AW 6060
Fixation sur paroi support
Profilés verticaux	Oméga Réf. 782

C / Ossature porteuse et profilé pour la fixation visible traversante (rivetée ou vissée)

Systemes RV 60 4c – SC 604c

Les systemes Reynobond® riveté ou vissé sont des revêtements de façade rapportés à base de panneaux composites Reynobond® façonnés en plaques planes venant se fixer sur une ossature porteuse en profilés d'aluminium. Ces éléments sont solidarisés à l'ouvrage par des pattes équerres réglables.

Une isolation supplémentaire est souvent appliquée entre le bâtiment et le revêtement: dans ce cas, la ventilation de l'isolation est assurée par un espace d'air, passant entre la couche isolante et la partie arrière de la cassette.

Grâce au laquage des têtes de rivet et des têtes de vis dans la teinte des panneaux de la façade, il est possible de réaliser des assemblages répondant à de hautes exigences esthétiques.

Il est indispensable prendre en considération la dilatation du panneau tant au niveau de sa fixation qu'au niveau de l'espace libre laissé entre les éléments. Ainsi la largeur du joint creux laissé entre deux panneaux doit être proportionnelle à la dilatation attendue.

Seuls les rivets aveugles adaptés, mentionnés dans les descriptifs techniques, pourront être utilisés.

Les vis SLA 3/6-S-D21-4.8x19 ont spécialement été conçues pour la fixation des panneaux Reynobond® d'une épaisseur de 4mm. Ils permettent de fixer les panneaux de façade dans le respect des contraintes liées à leur dilatation.

Fabricant :
Produit :	Systeme KU 50/35 NVA
Alliage des profilés :	EN AW 6060
Fixation sur paroi support
Profilés verticaux	Oméga Réf. 782 ou 781

Tous les éléments de fixation, de jointure et d'ancrage doivent être en matériaux inoxydables. Dans le cas des chevilles, l'adéquation avec les sollicitations doit être vérifiée.

La dimension des éléments en Reynobond®, leurs fixations à l'ossature, l'ossature porteuse et les fixations au gros œuvre sont validées par un calcul statique.

Avant le début de l'assemblage, le contractant doit présenter un calcul statique contrôlable ainsi que les plans d'exécution de l'ouvrage.

Informations - Normes ou directives à respecter

Matériaux, Composants, Fabrication, contrôle de fabrication,
Mise en œuvre, Entretien et réparation

Avis Technique du CSTB

Règles définissant les effets de la neige et du vent sur les constructions
Détermination de la résistance au pelage
Aluminium et alliages d'aluminium
Tôles et bandes revêtues en bobine
Aluminium et alliages d'aluminium en Barres
Ossature métallique et isolation thermique des bardages
rapportés faisant l'objet d'un Avis Technique
Sécurité contre l'incendie
Classement au feu des produits et éléments de construction

NV 65
ASTM D 1876
NF EN 485
NF EN 1396
NF EN 755

Cahier CSTB 3194
NF P 92-507
NF EN 13501

Tout autre règlement local régissant la mise en œuvre de bardage ventilé.

Etendue des prestations

Fabrication, livraison et assemblage d'un revêtement de façade à l'aide d'un bardage ventilé constitué de panneaux composites Reynobond®.

Description des prestations

Poste 1 Ossature porteuse en aluminium

La conception et la pose de l'ossature aluminium de conception librement dilatable seront conformes aux prescriptions du cahier du CSTB 3194. Une note de calcul sera réalisée pour valider le dimensionnement de ces éléments.

De façon plus générale, l'ensemble des conditions de conceptions et de mise en œuvre sont conformes aux cahiers des prescriptions techniques des Avis Techniques du CSTB proposés par ALCOA.

Fabricant :
Produit :
Alliage: EN AW 6060
Composition des fixations au G.O.
Profils verticaux

Poste 1.1

Ancrage de l'ossature porteuse sur le gros oeuvre.

..... à
..... à

Poste 1.2

Profils et accessoire de l'ossature porteuse en aluminium.

..... à
..... à

Total Poste

Description des prestations

Poste 2 Isolation thermique

Réalisé en panneaux rigides ou semi-rigides de laine minérale non combustibles, le matériau d'isolation est certifié par l'ACERMI avec des caractéristiques de classement minimales I1S1O-2L2E1

Matériau :

Spécification particulière

Épaisseur : mm

..... m². à **Total Poste 2**

Poste 3 Revêtement de façade

Façonnés selon le calepinage dans les panneaux Reynobond® conformément aux exigences statiques (selon règles Neige et Vent NV65) et au cahier des charges ALCOA.

La transformation est réalisée par des entreprises spécialisées, équipées des outillages spécifiques.

Distance entre les axes / trame verticale mm

Distance entre les axes / trame horizontale mm

Largeur du joint creux vertical mm

Largeur du joint creux horizontal mm

La surface calculée comprend la surface totale de revêtement. Elle tient compte de la dimension des éventuels retours

..... m². à

Description des prestations

Poste 4 Nettoyage

Le nettoyage du revêtement de la façade comprend l'enlèvement d'impuretés engendrées lors de la fabrication et de l'assemblage par l'entreprise adjudicataire.
Effectuer un nettoyage conformément aux recommandations de nettoyage de la brochure **Reynobond®** transformation.

Total Poste 2

Ensemble des prestations

Poste 1	Ossature porteuse en aluminium	<input type="checkbox"/>
Poste 2	Isolation thermique	<input type="checkbox"/>
Poste 3	Revêtement de la façade	<input type="checkbox"/>
Poste 4	Nettoyage	<input type="checkbox"/>
	Montant total des postes 1 à 4	<input type="checkbox"/>
	Majoration de 16 % T.V.A.	<input type="checkbox"/>
	Montant brut total	<input type="checkbox"/>

Ville/date

Sceau de l'entreprise et signature ayant force obligatoire

Travaillez avec le leader du marché mondial!



Crédit photo:
Arbonia - Forster - Holding AG Corporate Center | Arbon, Switzerland
| Gisel & Partner AG | Unibau.

Toutes les informations étaient actuelles au moment de l'impression. La société se réserve le droit de procéder à des modifications et des ajouts. Sous réserve d'erreurs typographiques.