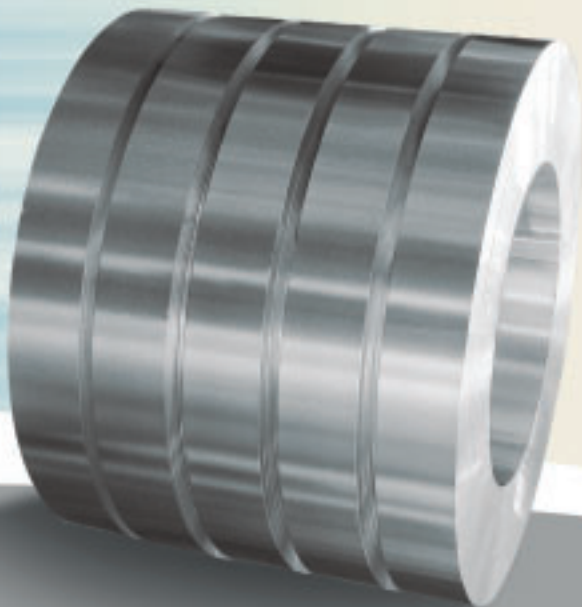


nastri slittati

nastri
slittati

Alcoa produce nastri slittati di larghezza da 10 a 1500 mm in una vasta gamma di leghe e stati fisici. Allo scopo di aiutare i nostri clienti a contenere i loro costi di trasformazione, la superficie laminata del nastro può essere sottoposta a differenti trattamenti, quali leggera lubrificazione o sgrassaggio chimico. Quest'ultimo è di notevole utilità in applicazioni quali la produzione di tubi multistrato, targhe per automobili e segnali stradali. Inoltre altri parametri possono essere ottimizzati per rendere le superfici adatte alla produzione di prodotti finiti e/o alla loro applicazione finale; ad esempio è possibile assicurare le proprietà di profondo stampaggio laddove sia richiesta una elevata formabilità.



dati tecnici dei nastri slittati

LEGHE

- EN AW 1050A, 1200
- EN AW 3003, 3103, 3004, 3005, 3105A
- EN AW 5005, 5251, 5052, 5049, 5754, 5083, 5086, 5182
- EN AW 6061, 6082
- EN AW 8006, 8011A, 8079

COMPOSIZIONE CHIMICA Secondo EN 573-3

PROPRIETÀ MECCANICHE Secondo EN 485-2

DIMENSIONI

Spessore e larghezza

Spessore (mm)	Larghezza (mm)
0.20-0.8	10-800
0.8-2.0	30-800
2.0-3.5	120-800

Diametro del nastro

- Diametro interno: 300, 400, 500 (508) e 600 (610) mm
- Diametro esterno: massimo 1800 mm
- Peso modulare: massimo 6,9 kg/mm di larghezza

TOLLERANZE Secondo EN 485-4

QUALITÀ DELLA SUPERFICIE

- Finitura superficiale liscia naturale (Mill Finish)
- Chimicamente sgrassata o leggermente lubrificata, dello spessore di 0,5-2,0 mm

CERTIFICAZIONE

- ISO 9001 – Standard di qualità
- ISO 14001 – Standard di tutela ambientale

In aggiunta, può essere fornita la certificazione di qualità relativa ad altri standard. Ad esempio, ISO TS 16949 per l'industria automobilistica; approvazione da parte dei principali registri internazionali, quali RINA, DNV, TUV e Lloyds Register per applicazioni nel settore navale.