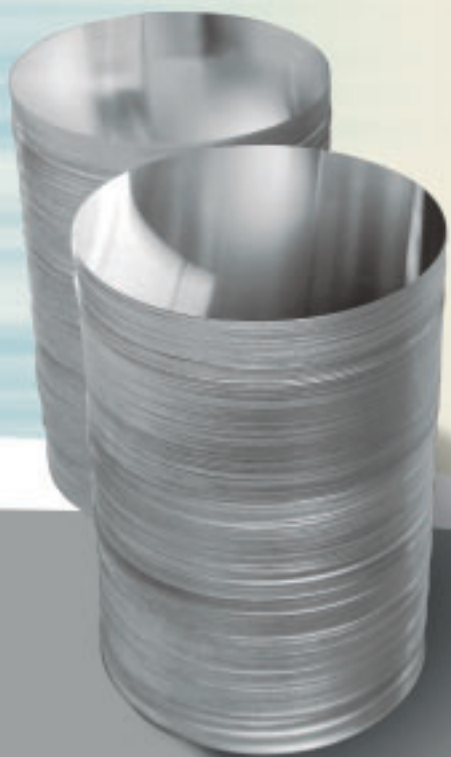


dischi

dischi

Alcoa fornisce dischi in alluminio in un'ampia varietà di dimensioni e leghe. Due presse per tranciatura di dischi unitamente al processo di taglio a cesoie aperte ci permettono di fornire prodotti per un vasto range di mercati. I dischi di alluminio sono prodotti particolari che vengono usati principalmente nella produzione di pentole e padelle, segnali stradali, contenitori per gas, freni per automobili ed antenne. I nostri processi metallurgici assicurano la presenza di certificazioni di qualità per il profondo stampaggio, rispondendo alle specifiche richieste di tali applicazioni e garantendo un'eccellente anisotropia del materiale.



dati tecnici dei dischi

LEGHE E STATI FISICI IN FUNZIONE DELLO SPESSORE

- Lega: secondo EN 573-3:95
- Stato fisico: secondo EN 515:95
- Proprietà meccaniche: secondo EN 485-2:95

Lega	Stato Fisico	Spessore (mm)
1050, 1200	0	0.8-9
	0, H12, H14, H22	0.8-6
3003, 3103 3004, 3005	0	0.8-9
4006	0	0.8-9
5251, 5052, 5754	0, H12, H22	0.8-7
6082	0	2.0-9

Combinazioni di leghe e stati fisici differenti da quelli indicati sono soggetti a discussione preliminare

DIAMETRI DISPONIBILI SECONDO I METODI DI TAGLIO

	Taglio aperto	Tranciatura
Gamma di spessore (mm)	0.8-6	0.8-9
Gamma di diametro (mm)	425-1500	150-900

TOLLERANZE

- Tolleranze di spessore secondo EN 941:95
- Tolleranze di diametro secondo EN 851:92

QUALITÀ DELLA SUPERFICIE

- Finitura superficiale liscia naturale (Mill Finish): per tutta la gamma di spessori
- Sgrassaggio chimico: lo spessore massimo possibile è 3,0 mm