

lamiere per brasatura

lamiere per brasatura

La lamiera per brasatura è un materiale composito che tipicamente consiste in un metallo base realizzato in una certa lega e uno o più rivestimenti realizzati con una lega differente, metallurgicamente legati (placcati) al metallo base.

Per far fronte ad esigenze di maggior carico di rottura e di migliore resistenza alla corrosione, sono state sviluppate per la base leghe a lunga durata che vengono associate fino a cinque rivestimenti esterni.

Le principali applicazioni della lamiera per brasatura sono:

Automobili – Autocarri/Autobus/Motocicli:

- Radiatori
- Riscaldatori
- Scambiatori per l'olio di trasmissione
- Scambiatori ad aria
- Evaporatori
- Condensatori

Altri

- Scambiatori di calore industriali
- Apparecchi per il condizionamento dell'aria per usi residenziali
- Apparecchi per cucine e/o elettrodomestici

Il Centro Tecnico Materiali per Scambiatori di calore (HXTC) di Alcoa sito in Lancaster, Pennsylvania, USA, è il centro mondiale per l'attività di ricerca e sviluppo di materiali per gli scambiatori di calore Alcoa. La chiave del nostro successo nello sviluppo dei materiali include un laboratorio con laminatoio a freddo e a caldo, vari forni di brasatura ad alta temperatura, compresa la brasatura sotto vuoto e in atmosfera controllata, attrezzature per stampaggio e assemblaggio di prototipi e le più avanzate tecnologie per il test di resistenza alla corrosione.

Per ulteriori dettagli sulle forniture di lamiera per brasatura Alcoa, nonché sui prodotti estrusi per i materiali per scambiatori di calore, potete visitare il sito:

www.brazingsheet.com

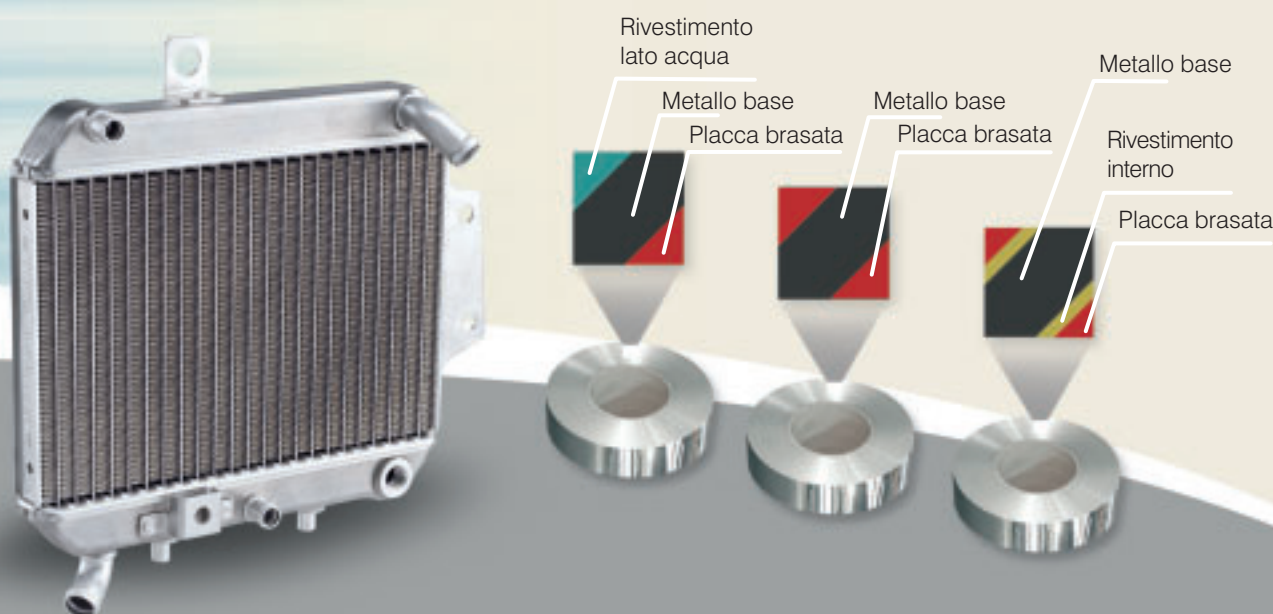
Oggi i centri di produzione di lamiera per brasatura di Alcoa sono:

Alcoa Mill Products, AMP

Lancaster (North America)

European Mill Products

Szekesfehervar (Hungary-Europe)



dati tecnici delle lamiere per brasatura

I parametri tecnici di seguito riportati si riferiscono ad Alcoa Koefem

LEGHE

MATERIALE PER METALLO BASE* Leghe standard	3003	EN-AW-3003
	3103	EN-AW-3103
	3004	EN-AW-3004
	3005	EN-AW-3005
	6063	EN-AW-6063

MATERIALE PER RIVESTIMENTO** Leghe standard	4004	EN-AW-4004
	4104	EN-AW-4104
	4343	EN-AW-4343
	4045	EN-AW-4045
	7072	EN-AW-7072

*; ** altre leghe speciali sono disponibili su richiesta del cliente

MATERIALE PER METALLO BASE Leghe a lunga durata Alcoa	0336
	0359
	0328
	0333
	0330
037X-series	

I dati relativi alle leghe a lunga durata ed ulteriori informazioni sono disponibili su richiesta.

RIVESTIMENTO

- Spessore rivestimento: 2-20% per lato
- Rivestimento: su un lato, su entrambi i lati, anche con lega diversa o con diverso spessore del rivestimento, o con materiale multistrato (fino a 5 strati)
- Combinazione di materiali: a richiesta del cliente

STATO FISICO

Secondo EN 485-2:94*

* Riferimenti a normative differenti sono soggetti a valutazione preliminare

DIMENSIONI

Dimensioni del nastro (mm)	
Spessore	0.25-2.0
Larghezza	10-1400
Diametro interno	300, 400, 500, 610

Dimensioni della lamiera (mm)	
Spessore	0.5-6.0
Larghezza	800-1400
Lunghezza	600-8000*

* Dimensioni differenti sono soggette a valutazione preliminare

QUALITÀ

- Superficie: Finitura superficiale liscia naturale (Mill Finish)
- Identificazione rivestimento: Marcatura – Tiger (8-8 mm)

CERTIFICAZIONE

- ISO 14001
- ISO 9001:2000

In aggiunta, può essere fornita la certificazione di qualità relativa ad altri standard.