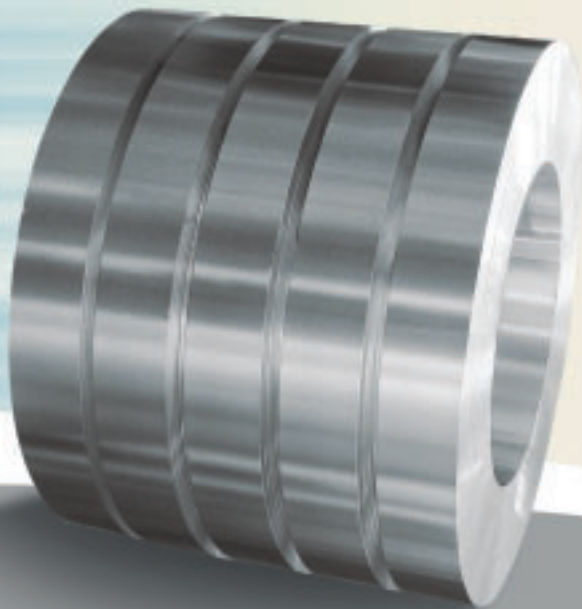


bobina cortada

bobina cortada

Alcoa produce bobinas cortadas de un ancho de 10 a 1500 mm en una amplia variedad de aleaciones y temple. Para ayudar a nuestros clientes a disminuir sus gastos de tratamiento, la superficie laminada de la bobina puede suministrarse en un estado levemente engrasado o químicamente desengrasado. Lo último es de gran beneficio en usos tales como la producción de tubos multicapa, placas de matrícula y señales de carretera. Además se pueden optimizar también otras prestaciones para que la bobina se adapte a las producciones de piezas acabadas o sus aplicaciones finales; por ejemplo, las características mecánicas adecuadas para un embutición profunda, donde se exige un alto grado de moldeabilidad.



parámetros técnicos de la bobina cortada

ALEACIONES

- EN AW 1050A, 1200
- EN AW 3003, 3103, 3004, 3005, 3105A
- EN AW 5005, 5251, 5052, 5049, 5754, 5083, 5086, 5182
- EN AW 6061, 6082
- EN AW 8006, 8011A, 8079

COMPOSICIÓN QUÍMICA Conforme a EN 573-3

PROPIEDADES MECÁNICAS Conforme a EN 485-2

RANGO DE DIMENSIONES

Espesor y ancho

Espesor (mm)	Ancho (mm)
0.20-0.8	10-800
0.8-2.0	30-800
2.0-3.5	120-800

Diámetro de la bobina

- Diámetro interior: 300, 400, 500 (508) & 600 (610) mm
- Diámetro exterior: como máximo 1800 mm
- Peso modular: como máximo 6,9 kg/mm de ancho

TOLERANCIAS Conforme a EN 485-4

CALIDAD DE LA SUPERFICIE

- Acabado laminado (Mill Finish)
- Desengrasado químico o leve engrasado, con un espesor entre 0,5 - 2,0 mm

CERTIFICACIÓN

- ISO 9001 – Normas de calidad
- ISO 14001 – Normas de protección del medio ambiente

Además se puede suministrar una certificación conforme a otras normas de calidad. Por ejemplo ISO TS 16949 para la industria automovilística; aprobación de la Sociedad de clasificación de la construcción de barcos, así como DNV, TUV y Normas Lloyd (para aplicaciones marítimas).