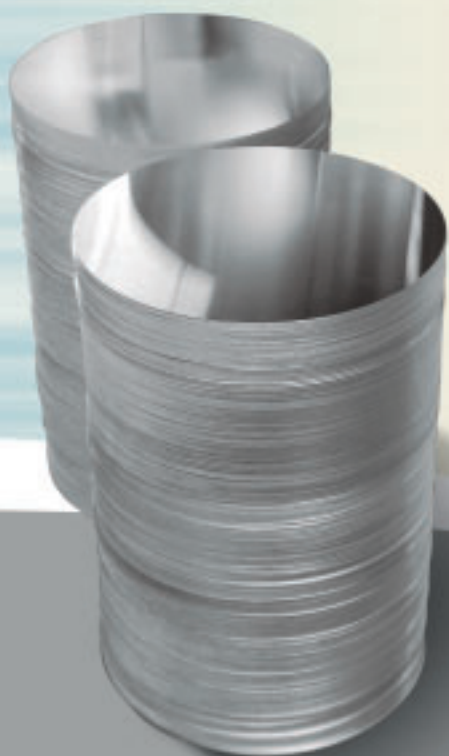


discos

discos

Alcoa suministra discos de aluminio en una amplia variedad de dimensiones y aleaciones. Disponemos de Dos procesos contemporáneos de corte. De corte por golpe de prensa y de corte abierto con cizalla; Ello permiten a nuestras empresas suministrar en una gran variedad de mercados. Los discos de aluminio representan productos especializados que se utilizan sobre todo en la producción de utensilios de cocina, señales viales, contenedores de gas, frenos de automóviles y antenas. Nuestros procesos metalúrgicos garantizan la disponibilidad de especificaciones de calidad de profunda embutición que pueden responder a la demanda de tales aplicaciones.



parámetros técnicos de los discos

ALEACIONES Y TEMPLES EN FUNCIÓN DEL ESPESOR

- Aleación: conforme a EN 573-3:95
- Temple: conforme a EN 515:95
- Propiedades mecánicas: conforme a EN 485-2:95

Aleación	Temple	Espesor (mm)
1050, 1200	0	0.8-9
	0, H12, H14, H22	0.8-6
3003, 3103 3004, 3005	0	0.8-9
4006	0	0.8-9
5251, 5052, 5754	0, H12, H22	0.8-7
6082	0	2.0-9

Las combinaciones de distintas aleaciones y temple son siempre objeto de acuerdo preliminar.

DIAMÉTROS DISPONIBLES CONFORME A LOS MÉTODOS DE CORTE

	Corte abierto	Prensado
Variedad de espesores (mm)	0.8-6	0.8-9
Variedad de diámetro (mm)	425-1500	150-900

TOLERANCIAS

- Tolerancias en el espesor conforme a EN 941:95
- Tolerancias en el diámetro conforme a EN 851:92

CALIDAD DE LA SUPERFICIE

- Acabado laminado para toda la variedad de espesores
- Desengrase de modo químico: el espesor máximo es de 3,0 mm