

# brazing

brazing

La chapa Brazing es un compuesto consistente habitualmente en una aleación principal o núcleo y en uno o más revestimientos de otra aleación que se fusionan metalúrgicamente al núcleo placado.

Para cumplir con los futuros requisitos de mayor solidez y mejor resistencia a la corrosión, se elaboraron aleaciones de vida ultralarga (Ultra Long Life Alloys), que se suministran con hasta 5 capas.

## Las aplicaciones esenciales para la chapa Brazing son:

### Automóviles – remolques/autobuses/ motocicletas:

- Radiadores
- Calentadores
- Refrigeradores de transmisión de aceite
- Refrigeradores de aire
- Evaporizadores
- Condensadores

### Otros

- Intercambiadores de calor industriales
- Unidades de aire acondicionado en las viviendas
- Utensilios de cocina, distintos electrodomésticos

El centro técnico de materiales para intercambiadores de calor de Alcoa que se encuentra en Lancaster (Pennsylvania, EEUU) representa el centro mundial de la actividad investigadora y desarrolladora de los materiales para intercambiadores de calor. Los dispositivos clave para nuestro éxito en la elaboración de materiales incluyen: máquinas de laboratorio de laminado en frío y caliente, distintos hornos de brazing a alta temperatura, incluso de vacío y CAB (brazing a temperatura alta en una atmósfera controlada), dispositivos de estampado y montaje para elaboración de prototipos y también las más nuevas tecnologías de ensayo de corrosiones.

Para más detalles en cuanto a los suministros globales de la chapa brazing de Alcoa, así como en cuanto a productos extruidos para materiales de intercambiadores de calor, por favor, visite la página internet de Alcoa:

[www.brazingsheet.com](http://www.brazingsheet.com)

## Los actuales centros de producción de la chapa brazing de Alcoa son:

### Alcoa Mill Products, AMP

Lancaster (América Del Norte)

### European Mill Products

Szekesfehervar (Hungría - Europa)



# parámetros técnicos de la chapa brazing

Los parámetros técnicos de abajo son para Alcoa Köfem

## ALEACIONES

MATERIAL PRINCIPAL O NÚCLEO* Aleaciones estándar	3003	EN-AW-3003
	3103	EN-AW-3103
	3004	EN-AW-3004
	3005	EN-AW-3005
	6063	EN-AW-6063

MATERIAL DEL BRAZING** Aleaciones estándar	4004	EN-AW-4004
	4104	EN-AW-4104
	4343	EN-AW-4343
	4045	EN-AW-4045
	7072	EN-AW-7072

\*, \*\* Otras aleaciones especiales basadas en la demanda del cliente

MATERIAL PRINCIPAL O NÚCLEO Aleaciones de vida larga de Alcoa	0336
	0359
	0328
	0333
	0330
037X-series	

La lista de los datos de las aleaciones de larga vida y otras nuevas elaboraciones están disponibles bajo demanda.

## PLAQUEADO

- Espesor del revestimiento: 2-20% cada cara
- Revestimiento: por una cara, por las dos caras con distinta aleación o distintos espesores del revestimiento, material de muchas capas (hasta 5 capas)
- Combinación de materiales: según el deseo del cliente

**TEMPLES** Conforme a la norma EN 485-2:94\*

\* Otros valores especiales son objeto de acuerdo preliminar

## DIMENSIONES

Dimensiones de la bobina (mm)	
Espesor	0.25-2.0
Ancho	10-1400
Diámetro interior	300, 400, 500, 610

Dimensiones de la chapa (mm)	
Espesor	0.5-6.0
Ancho	800-1400
Diámetro interior	600-8000*

\* Otras dimensiones serán objeto de acuerdo preliminar

## CALIDAD

- Superficie: acabado laminado (GENERAL)
- Identificación del revestimiento: Marcado - tigre (8-8 mm)

## CERTIFICACIÓN

- ISO 14001
- ISO 9001:2000

Como un suplemento se pueden obtener también las certificaciones de calidad de otras normas. Por ejemplo ISO TS 16949 para la industria automovilística.