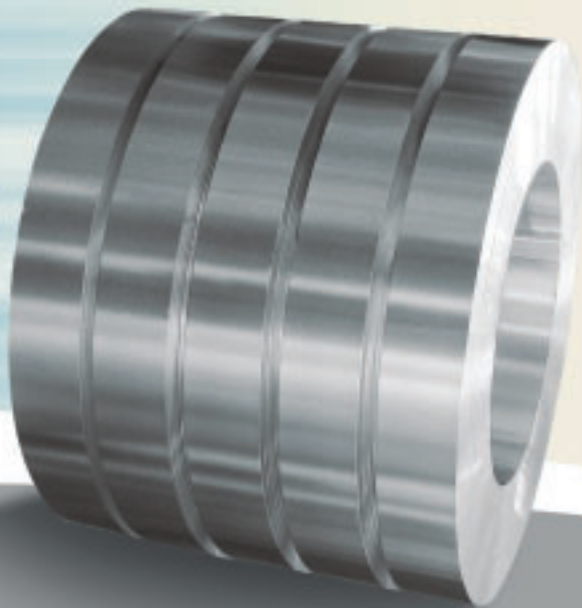


## Aluminium- Spaltbänder

# Aluminium - Spaltbänder

Alcoa produziert auch Aluminium-Spaltbänder in einem Breitenbereich von 10 bis 1500 mm in verschiedenen Legierungen und Zuständen. Um unseren Kunden bei der Senkung der Verarbeitungskosten zu helfen, liefern wir die Spaltbänder auch mit leicht eingeölter Walzoberfläche oder auf Wunsch auch mit chemisch entfetteter Oberfläche. Diese Produkte mit den genannten Zusatzapplikationen eignen sich in hervorragender Weise z.B. für die Fertigung von Verbundrohren, Autokennzeichen und Straßenschildern. Natürlich können auch weitere Produkteigenschaften je nach den Anforderungen der Endanwendung des Kunden entsprechend optimiert werden; zum Beispiel spezielle Tiefzieh-Qualitäten die höchsten Umformanforderungen gerecht werden.



# Technische Werte der Spaltbänder

## LEGIERUNGEN

- EN AW 1050A, 1200
- EN AW 3003, 3103, 3004, 3005, 3105A
- EN AW 5005, 5251, 5052, 5049, 5754, 5083, 5086, 5182
- EN AW 6061, 6082
- EN AW 8006, 8011A, 8079

**CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG** Gem. EN 573-3

**MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN** Gem. EN 485-2

## ABMESSUNGEN

### Dicke und Breite

Dicke (mm)	Breite (mm)
0.20-0.8	10-800
0.8-2.0	30-800
2.0-3.5	120-800

### Durchmesser der Bänder

- Innendurchmesser: 300, 400, 500 (508) und 600 (610) mm
- Außendurchmesser: max. 1800 mm
- Modulgewicht: max. 6,9 kg/mm Breite

**MASSTOLERANZEN** Entspricht der Euronorm EN 485-4

## OBERFLÄCHENQUALITÄT

- Mill-finish
- Chemisch entfettet bzw. leicht eingeölt, Dicke zwischen 0,5 - 2,0 mm

## ZERTIFIZIERUNGEN

- ISO 9001 – Qualitätsnorm
- ISO 14001 – Ökonorm

Zusätzlich kann auch Zertifizierung nach anderen Qualitätsnormen erfolgen wie z.B. ISO TS 16949 (Automotive); Zulassung für den Schiffsbau, z.B. DNV, TÜV und Lloyds.