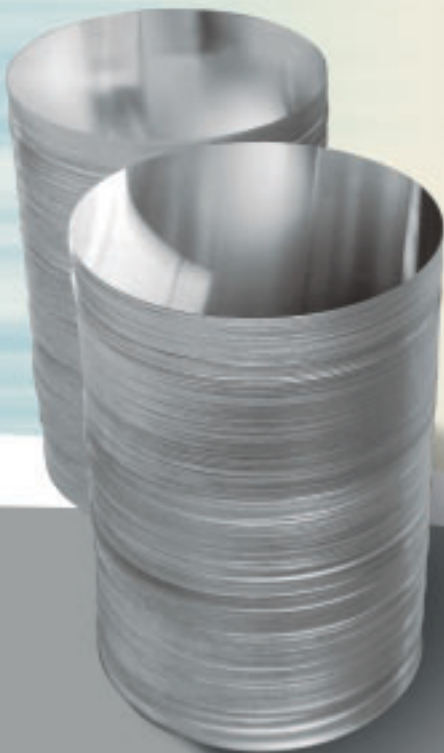


Ronden

Ronden

Alcoa liefert auch Aluminium-Ronden in einem breiten Spektrum von Abmessungen und Legierungen. Zwei moderne Rondenpressen sowie offene Rondenscheren ermöglichen es unseren Werken, den Markt mit den verschiedensten Ronden zu beliefern. Die Aluminium-Ronden sind meistens Spezialprodukte, die für die Herstellung von Haushaltsgeräten, Verkehrsschildern, Gasbehältern, Autobremsen und Antennen verwendet werden. Die von uns angewendeten metallurgischen Prozesse garantieren Tiefzieh-Qualitäten, die den anspruchsvollen Anforderungen dieser Produkte entsprechen.



Technische Werte der Ronden

LEGIERUNGEN UND ZUSTÄNDE JE NACH DICKE

- Legierung: gem. EN 573-3:95
- Zustände: gem. EN 515:95
- Mechanische Eigenschaften: gem. EN 485-2:95

Legierung	Zustand	Dicke (mm)
1050, 1200	0	0.8-9
	0, H12, H14, H22	0.8-6
3003, 3103 3004, 3005	0	0.8-9
4006	0	0.8-9
5251, 5052, 5754	0, H12, H22	0.8-7
6082	0	2.0-9

Angeboten werden auch zusätzliche Varianten von Legierungen und Zuständen, die mit dem Kunden separat vereinbart werden müssen

DURCHMESSER NACH FERTIGUNGSVERFAHREN

	Schneiden	Stanzen
Dickenbereich (mm)	0.8-6	0.8-9
Durchmesserbereich (mm)	425-1500	150-900

MASSTOLERANZEN

- Dickentoleranzen gem. EN 941:95
- Durchmesser-toleranzen gem. EN 851:92

OBERFLÄCHENQUALITÄT

- Mill-finish für den ganzen Dickenbereich
- Chemisches Entfetten: maximale Dicke 3,0 mm