

付属書 A

供給者不具合品採用申請書 ( SDAR フォーム )						(*) SDAR 番号
※ 「(*)」ハウメット記入欄 - その他の欄は供給者が記入すること。						
宛先 ハウメット・ジャパン株式会社			部門 管理部 資材 G		日付	
供給者名		住所		電話番号		メールアドレス
P. O. 番号	品目/品名	仕様 / 改訂		ロット番号	数量	単位
(*)プロセスコード	(*)ABC 区分	(*) 供給者番号		(*)理由コード	(*)プロセス担当者名	
不具合内容 :						
<input type="checkbox"/> そのまま使用可能 <input type="checkbox"/> 修理、補修後使用可能 <input type="checkbox"/> その他 ( 説明を添付 ) ( 修理方法を添付 )						
今後の是正対策案 :						
是正効果 :						
供給者責任者の署名				役職		
(*) この部分はハウメットが記入する 処置 : <input type="checkbox"/> そのまま使用 <input type="checkbox"/> 修理、補修後使用 ( 修理手順を添付 ) <input type="checkbox"/> 使用しない 修理不可能						
処置内容説明						

品証課長	日付	プロセス技術担当	日付	資材発注担当	日付

付属書 A ( 続き )

供給者へのガイド

1. 供給者は、次の条件に合致した場合、供給者不具合品採用申請書 ( SDAR ) を提出することが出来る：
  - A.) 図面、仕様書又は購買注文書がハウメットジャパン株式会社から提出されたことが明確であること。
  - B.) 不具合のある材料を仕様書の要求事項の状態に補修することは出来ないが、製品又は材料が、修理可能あるいは使用可能なレベルの不具合であると考えられる場合。
2. 供給者は、SDAR フォームの必須記入欄のみを漏れなく記入しなければならない。供給者は、特徴、特質、規模などを含んだ不具合の詳細を報告しなければならない。更に、処置内容を明確にするため、略図、写真、試験機関の報告書などを必要に応じて添付すること。
3. 不適合が発生した場所を示すために、適切な欄にプロセスコードを入力する：

P00	合金製造	P14	渦電流	P28	X線検査
P01	吹き付け加工	P15	鍛造	P29	原料ソース
P02	研磨用砥石	P16	FPI検査	P30	ショットピーニング
P03	酸エッチング	P17	熱処理	P31	ストリッピング
P04	気流	P18	HIP	P32	熱電対製造
P05	翼修理 ( 再製品 )	P19	加熱成形	P33	ツーリング製造
P06	ろう着	P20	レーザー業務	P34	超音波検査
P07	鑄造	P21	機械加工コンバータ	P35	バレル研磨
P08	化学製粉	P22	磁性粒子	P36	溶接
P09	化学研磨	P23	機械的仕上げ精錬	P37	その他
P10	塗装	P24	金属製造	P38	耐火物製造
P11	コア製造	P25	パターン製造	P39	元素原料
P12	寸法検査	P26	プラズマ溶射		
P13	EDM	P27	めっき		

4. すべての SDAR は、資材発注担当を通して提出されなければならない。不具合材料又は製品の出荷は、SDAR の受理を待つ間、供給者側で保留されなければならない。
5. 供給者は、SDAR が対象とする製品又は材料を出荷する都度、承認された SDAR のコピーを納品書に 1 部添付しなければならない。又、納品書は SDAR 番号を記載していなければならない。梱包外装には SDAR 番号が記載されたステッカーを添付し SDAR 番号により適切に識別されること。

※ ハウメット・ジャパン株式会社の供給者として、御社は不具合 / 不適合材料及び製品の管理に責任を負うこととなります。不具合材料は、承認された SDAR による許可なしの出荷は受領しません。許可なくして不具合材料又は製品をハウメットに出荷した場合、供給者実績評価結果に悪影響を与えることとなります。



付属書 C

SDAR 理由コード

理由 コード	説明	理由 コード	説明
	<b>文書に関連する欠陥</b>		<b>一般的な欠陥の続き</b>
101	供給者認証の欠落	229	許容不可能な清浄度
102	不完全な認証データ	230	表面の傷 / 視覚的欠陥
103	不正確な認証データ	231	表面処理が粗末
104	誤った文書の発行	232	寸法的に仕様外
105	請求書 / 量の不一致	233	外形が仕様外
106	出荷文書の欠落	234	欠け
107	不適切なトレーサビリティ	235	泡
	<b>一般的な欠陥</b>	236	湾曲 / ゆがみ / 変形
201	誤った材料の受理	237	損傷
202	誤認	238	割れ
203	材料が不明	239	内包物
204	材料が無認可	240	刻み / 先端の尖り
205	梱包が不適切	241	硬度が不正確 (ブリネル、ロックウェルなど)
206	梱包が不正確	242	校正されていない
207	識別表示 / マーキングの欠落	243	がたつき (工具の痕跡)
208	不完全 / 判読不可能な識別表示 / マーキング	244	過剰材料 / 過剰金属 / ひれ
209	テスト失敗	245	異物
210	テストが実施されていない	246	穴あき
211	出荷が許可されていない	247	旧式
212	出荷前サンプルが受理されていない	248	サイズ誤り
213	汚染あり	249	在庫が不十分
214	長期間保管による損傷	250	隙間 / 空洞
215	環境的な損傷	251	溶接欠陥 (飛散、隙間、割れなど)
216	出荷 / 取扱いによる損傷	252	ろう付け欠陥 (飛散、隙間など)
217	保管寿命切れ	253	めっき欠陥
218	保管寿命のマーキングの欠落	254	仕様外の <b>Almen Strips</b>
219	ロット番号指定が不正確	255	過剰溶射 / 過少溶射
220	材料ソースが承認されていない	256	プラズマ溶射欠陥
221	不完全な運用	257	厚みがありすぎ / なさすぎ
222	不正確な運用	258	繊維の損傷
223	運用の欠落	259	穴が小さすぎ / 大きすぎ / 細長い
224	技術変更が実施されていない	260	皿穴が小さすぎ / 大きすぎ / 細長い
225	不正確な風袋重量	261	仕様外の形状 (集中度、平行度など)
226	認可されていない修理	262	過剰混合
227	認可されていない変更	263	接着が粗末
228	組立が不正確	264	封が粗末

