

Form1
(Page 1 of 3)
HJL
供給者実績測定評価

供給者名: _____ 評価機関: _____
住所: _____

供給者番号: _____ ASL _____ /Syteline _____

供給者の種類 _____ 購入製品/サービス: _____

ディストリビュータ _____
メーカー: _____

I. 品質の実績

評価	有効 評点	(評点：10 要求どおり、5 ほぼ要求を満たす、0 要求を満たさない)
_____	10.0	ハウメットの品質システムの要求事項との適合性。(QS-09010 に該当する場合)
_____	10.0	ハウメットの材料/機器/ツ - リング仕様書との適合性。製品受入サンプリングに欠陥が無いこと。
_____	10.0	製品の完全性。(損傷、仕損じ、包装)
_____	10.0	ハウメットの包装、パレタイジングおよびラベリングの要求事項との適合性。

_____ 10.0 評価期間中に是正措置や監査勧告が無いこと。

_____ 5.0 “受入不可/受入” 評価法による評価。(納入された材料や製品の受入率に基づき、下記表 1、2 を用いて評価をおこなう)

表 1.“受入不可/受入” 評価法

不適合%	品質実績測定ポイント	評点
0 以上 - 8 未満	100%	5
8 以上 - 16 未満	95%	4
16 以上 - 18 未満	90%	3
18 以上 - 24 未満	85%	2
24 以上	0%	1

表 2.減点要素：ハウメット内で不適合を見つけた箇所は、重大性を識別する要素として使用し、どこで不適合が見つかったかに応じ減点する。

発見箇所	減点
供給者/運搬中	0.25
受入検査時	0.5
材料使用時	0.75
X 線検査時	1.00
出荷時	1.50
顧客受領後	2.0

II. 納品/受入の実績

評価 有効
_____ 5.0 評点

ハウメットが要請する到着日の遵守

供給者の納入実績は、予定通りの 6 日以内 (納期 4 日前 ~ 納期日または 1 日遅れ) に到着した受入数、それ以前、それ以降の納入、又は要求事項が全て満たされたかどうかにより決定する。

日数範囲		信用度	評点
事前納入	遅延納入		
4日以内	1日	100%	5
5日～6日	2日～3日	60%	3
7日～8日	4日～5日	20%	2
9日以上	6日以上	0%	0

_____ 5.0

(評点：5.0 要求どおり、0 要求を満たさない)

納入数量が所定の注文書範囲内、数量不足/過剰はない。

_____ 5.0

遅延可能性の事前通告をしている。

_____ 5.0

インボイス、テスト・レポート、および/あるいは証明書類等が遅延なく送付されている。

_____ 5.0

要請に応じ納入を促進。在庫を維持し材料不足を回避し必要に応じて緊急納入が可能。

III. サービスの実績：

評価 有効
_____ 評点

(評点：4.0 要求どおり、0 要求を満たさない)

_____ 4.0

価格の問題や価格の正当性の要求などに対応可能。また価格増減の可能性がある場合は事前に通知している。

_____ 4.0

製品 コスト削減活動をサポートし、コスト削減の提案をする。

_____ 4.0

供給に問題が生じる可能性がある場合は事前に通知する。

_____ 4.0

製品の改良 - 改良製品の性能に関する提案をする。

_____ 4.0

ハウメットにおける長期滞留在庫の委託販売の支援が可能。

実績の検討

今回の検討日

実績評価

前回の検討日

実績評価

_____ 供給者に対して実績の検討に関する通知や必要に応じた助言がなされている。

コメント：

_____ 氏名

_____ 役職

_____ 日付

付録 A

(Page 3 of 3)

数量的な測定

区分	得点
I. 品質の実績 (配点：55点)	
II. 納入/受入の実績 (配点：25点)	
III. サービスの実績 (配点：20点)	
合計得点：	

評価	点数割り当て基準
100%	最高：実質的に全ての分野において期待以上で、品質は優秀、貢献度が高く、かつ性能が一定で信頼できる。
90%	非常に良い：全ての分野において期待を満たしているかそれ以上で、品質が非常に良く、かつ性能が一定で信頼できる。
80%	適切：殆どの分野において期待を満たし、品質は平均的で、かつ性能が適切である。
70%	最低限：ある分野において期待を満たしているが、品質や性能が一定ではなく、改良を要する。
0%	受入不能：結果が適切ではなく、性能は低く、かなりの改良を要する。