



Aluminas para Polimento

As aluminas para polimento da Alcoa são preparadas para desenvolverem, consistentemente, efeitos de corte e de polimento apropriados para cada aplicação particular do mercado. Tais características são obtidas através de rigoroso controle das variáveis do processo produtivo, tais como distribuição de tamanhos de partículas, grau de calcinação, composição química e etc... São dadas abaixo as principais características Físico-Químicas e de aplicação de cada produto disponível.

Características	Típico					
	P-	P-	P-911	P-	P-	P-923E
Análise Química (%)						
Al ₂ O ₃	98,5	99,3	99,7	99,6	99,2	99,2
Fe ₂ O ₃	0,020	0,021	0,022	0,029	0,027	0,027
Na ₂ O - Total	0,50	0,53	0,12	0,12	0,54	0,54
Umidade (300°C)	0,32	0,07	0,06	0,09	0,11	0,11
Perda ao Fogo (300-1000°C)	0,54	0,04	0,05	0,06	0,06	0,06
Análise Física						
Área Superficial (m ² /g)	67	1,2	1,2	1,5	1,6	1,6
Índice de Absorção de Óleo (%)	42	52	53	30	31	31
Efeito de Corte	5	7	8	3	5	5
Efeito de Polimento	3	3	4	5	5	5
Granulometria						
+#100 (%)	2	2	1	-	-	-
+#200 (%)	64	62	56	-	-	-
+#325 (%)	94	93	92	1,7	1,8	10
+#400 (%)	-	-	-	-	-	-
D10 Malvern (µm)	55	57	52	2	2	2
D50 Malvern (µm)	94	95	90	4	4	4
D90 Malvern (µm)	136	138	132	24	24	32
Aplicações						
Aços	X	X	X			
Aço Inox	X	X	X	X	X	X
Metais Não Ferrosos	X	X	X	X	X	X
Lonas de Freio	X	X			X	X
Mármore, Granitos e Pedras Preciosas	X					
Plásticos				X	X	X
Madeiras					X	X
Vidros			X		X	X
Couros			X			
Creme Dental				X		

- ✓ Análise Química por ICP (Inducted Coupled Plasma)
- ✓ Índice de Absorção de Óleo determinado pela ASTM D1483-60
- ✓ Área Superficial feita pelo método BET
- ✓ Granulometria por peneiras da Série ASTM E 11-87
- ✓ Distribuição de tamanho de partículas feita pelo Coulter