

REYNOBOND® info

La lettre d'information sur l'actualité de REYNOBOND®

PALAVELA	P.1
DURAGLOSS®	P.1
INTERVIEW "amb PICOT"	P.2
AUVENTS LABORATOIRES ROCHE	P.2

“ REYNOBOND® au cœur de la performance ”

Réalisation

Le chantier olympique du Palavela!

Fiche technique:

Architecte: Gae Aulenti
Chantier: Patinoire Olympique de Palavela Turin
Façonnier: LAMINAL
Entreprise de pose: CLEMENTE
Surface de REYNOBOND®: 15 000 m²
Finition: BRUSHED® embouti
Système de fixation: Cassettes



REYNOBOND® a mis tous ses atouts en œuvre pour participer aux prochains Jeux Olympiques d'hiver 2006! Sa flexibilité, sa fiabilité, sa résistance, ses lignes parfaites et la performance de ses services techniques et commerciaux l'ont imposé comme leader sur le projet de réhabilitation du célèbre bâtiment turinois en patinoire olympique!

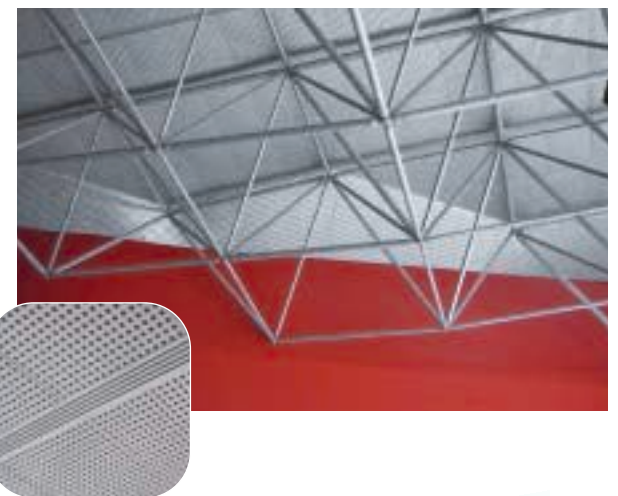
Il s'inscrit dans un cercle de 150 mètres de diamètre et sa structure en arcades prend appui sur seulement trois points. Sous le plafond qui s'élève à 29 mètres, l'aire de compétition accueillera les épreuves de patinage. Au total, REYNOBOND® couvre une surface de 15 000 m² et occupe une place de choix en dominant la glace d'une patinoire bientôt mythique!



Pour le Palavela, 15 000 m² de REYNOBOND® en finition BRUSHED® habillent la patinoire du célèbre bâtiment depuis janvier 2005. Construit en 1961, le Palavela est l'un des plus fameux symboles de l'architecture turinoise, sélectionné pour abriter les épreuves olympiques de short-track et de patinage artistique.

Gae Aulenti, en charge de la réhabilitation du Palavela en patinoire olympique a choisi REYNOBOND® pour ses performances exceptionnelles puis l'esthétique moderne et audacieuse de sa finition aluminium brossé.

L'intégralité du plafond de la nouvelle patinoire est revêtue de plaques embouties de REYNOBOND®.



INNOVATION

DURAGLOSS®, le nouveau concept-couleurs exclusivement pour REYNOBOND®

Si jusqu'à présent la créativité était limitée à un choix de couleurs restreint, DURAGLOSS® 5000 est désormais la solution pour concevoir des projets hauts en couleurs et sans limites!

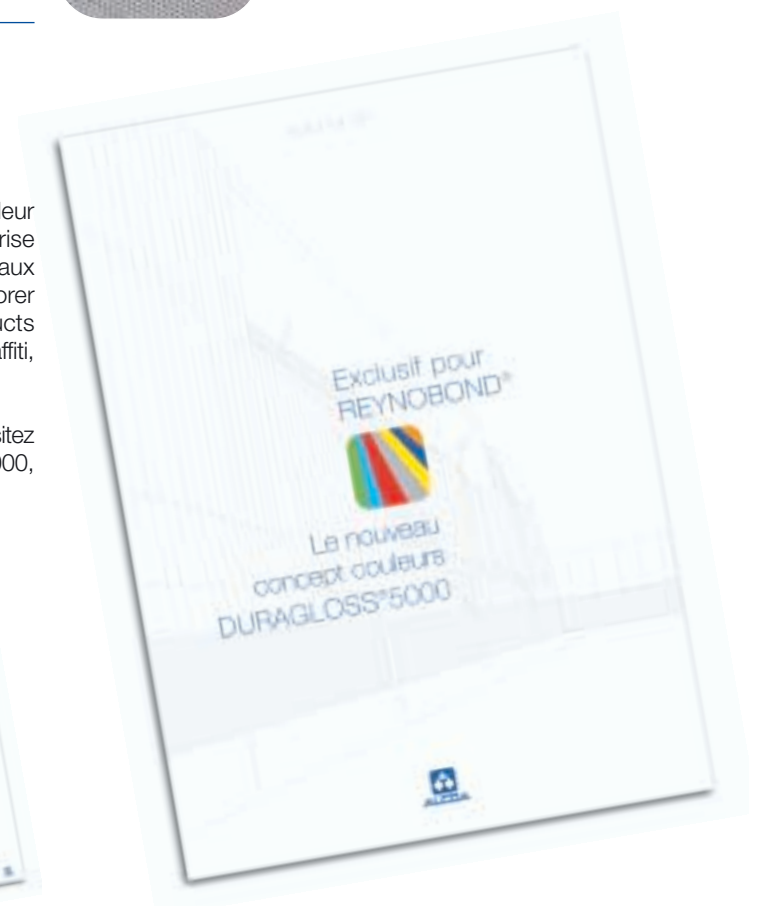
Exclusivité Alcoa Architectural Products Merxheim, DURAGLOSS® 5000 constitue une excellente alternative au pvdf, bénéficiant de nombreux avantages techniques comme sa haute résistance aux conditions climatiques les plus hostiles, tout en répondant à vos exigences esthétiques les plus hautes.

Plus de couleurs et de variété: Vous pourrez faire votre choix dans une palette de 15 couleurs standard, avec trois niveaux de brillance (mat, brillant, satiné), et quatre variétés de matières: cuivre antique, zinc quartz, pierre ou mica. Sur simple demande, DURAGLOSS® 5000 est disponible dans toutes les couleurs RAL et notre laboratoire réalise des teintes spécifiques et uniques pour chacun de vos projets.

Plus de brillance: Composé d'une résine à base de polymères de haute technologie, DURAGLOSS® 5000 se caractérise par sa brillance exceptionnelle. Les tests AAMA620-96 ont prouvé la supériorité de la finition DURAGLOSS® par rapport aux peintures standard.

Plus de durabilité: Pour que vos projets gardent leur éclat au fil du temps, DURAGLOSS® 5000 se caractérise par une longévité exceptionnelle et une résistance aux conditions climatiques les plus hostiles. Pour améliorer la durabilité de cette finition, Alcoa Architectural Products Merxheim a mis au point plusieurs traitements: anti-graffiti, anti-encrassement, anti-rayures, antibactérien.

Pour habiller vos projets de leur plus belle parure, n'hésitez plus et choisissez la différence: DURAGLOSS® 5000, une finition en exclusivité mondiale pour REYNOBOND®.



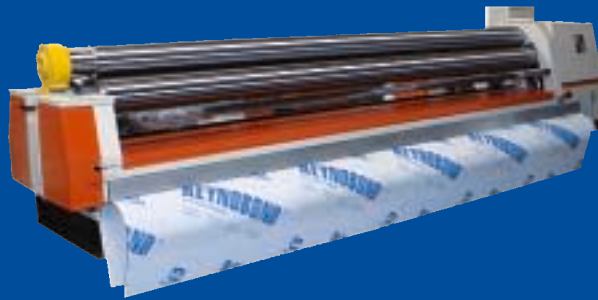
L'INTERVIEW DE MICHEL BALDUIN

La société amb PICOT

Constructeur de machines-outils depuis plus d'un siècle, PICOT s'est affirmé comme la marque référence de la technologie du roulage depuis le début des années 70.

La maîtrise technologique et le souci permanent d'innovation et de progrès ont contribué au développement d'un partenariat solide entre amb PICOT et Alcoa Architectural Products Merxheim depuis près de 3 ans.

Dans le cadre de ce rapprochement, nous avons souhaité donner la parole à Michel Balduin, président de la société amb PICOT.



- Avez-vous déjà réalisé des projets communs ?

Pour REYNOBOND®, nous avons déjà développé une rouleuse croqueuse hydraulique avec une géométrie spécifique pour le roulage des panneaux composites d'épaisseur 2 à 6 mm, et pour des longueurs jusqu'à 6 mètres. Notre partenariat a débouché sur une connaissance accrue de REYNOBOND® et une très bonne maîtrise de l'ensemble des spécificités techniques liées au façonnage du produit. Les compensations de flexions sur de grandes longueurs alliées à la nécessité de la non compression du produit nous ont conduits à affiner particulièrement la répartition de puissance de la machine, la géométrie respective de chacun des rouleaux et la gestion synchronisée des mouvements, spécialement avec la mise en œuvre de commande numérique. Seule une bonne connaissance du produit et de l'entreprise nous permet d'apporter une réponse complète et précise aux besoins du client. C'est la clé de la réussite de notre partenariat avec Alcoa.

- Justement, comment qualifiez-vous ce partenariat avec Alcoa Architectural Products Merxheim ?

Notre relation est excellente, basée sur l'ouverture et la transparence, qui sont essentielles pour travailler en confiance. Beaucoup de points communs lient notre société à Alcoa. Comme elle, notre culture d'entreprise est basée sur le respect des hommes et des engagements, sur la qualité et le développement durable, comme elle, nous travaillons en tant que leaders sur nos marchés.

- Quelles sont vos perspectives communes à moyen terme ?

Nous sommes actuellement en train d'envisager la création d'un centre d'essais pour le développement de REYNOBOND®, intégré à notre entreprise. Cette démarche va permettre d'améliorer encore la technologie de mise en œuvre, notamment des nouvelles déclinaisons de gamme, pour rassurer nos clients et utilisateurs respectifs de REYNOBOND® et des machines PICOT. Ce projet se construit au quotidien avec Claude Wehrle, responsable technique REYNOBOND®, et Eric Sivignon, ingénieur de recherche et développement amb PICOT.

- Vous êtes donc confiant en l'avenir de ce partenariat ?

Tout à fait. Nos équipes respectives sont motivées, dynamiques et ouvertes. Tout est réuni pour travailler dans d'excellentes conditions et mener à bien de nombreux projets.

- M. Balduin, pourriez-vous brièvement présenter amb PICOT et son activité ?

amb PICOT est une société qui a repris l'exploitation de la marque PICOT et s'est spécialisée depuis environ vingt ans dans la fabrication de machines-outils hydrauliques pour la mise en forme de matériaux par roulage et cintrage.

Cette spécialisation nous permet aujourd'hui d'être le seul constructeur français à proposer ce type de technologie.

- Comment avez-vous connu Alcoa ?

A la sollicitation de nos nombreux clients pour des applications dans le domaine du bâtiment, et avec nos perspectives de développement et notre désir d'accroître l'industrialisation et la qualité de nos machines, nous avons eu la démarche de rencontrer Alcoa, le leader mondial sur le marché de l'aluminium. L'objectif est de mettre en commun nos connaissances respectives pour développer de nouvelles applications et de nouveaux procédés de mise en œuvre, à la fois pour nos machines mais aussi pour leurs produits. Ce partenariat permet à chacun de nous de valoriser un couple produit et de développer nos offres et nos marchés.



CRÉATION

Des auvents en REYNOBOND® pour les laboratoires ROCHE

FICHE TECHNIQUE

Le laboratoire ROCHE

Atelier d'architecture: André & Brunquell,
Rue Durantin 75018 Paris - 01 42 23 21 24

Façonnier: ACODI

Chantier: Laboratoire Roche,
Ile de Jatte - Neuilly sur Seine

Entreprise de pose: DU TEMPLE

Surface de REYNOBOND®: 180 m²

Finition: Blanc signalisation 916

Système de fixation: Cassettes

Construit sur l'île de Jatte à Neuilly-sur-Seine, le siège du laboratoire ROCHE est un bâtiment remarquable des années 70, qui s'impose par sa rigueur, à l'image de la société ROCHE.

Le cabinet d'architectes André & Brunquell a été sollicité pour traiter les accès et renforcer la lisibilité des deux entrées principales par des auvents.

L'impératif majeur lié à cette création était l'intégration pertinente de cet élément dans l'architecture globale du bâtiment, composée de verre et de métal.

"L'élançement, la discrétion et la rigueur de l'ouvrage ont orienté notre choix vers un matériau d'habillage en aluminium composite de 4 mm tel que REYNOBOND®. A même de pouvoir couvrir de grandes surfaces avec un minimum de joints, tout en assurant une excellente planéité et un poids faible (du fait du principe d'accrochage en sous-face du plancher haut du rez-de-chaussée en béton précontraint), REYNOBOND® a répondu à toutes nos attentes", expliquent les architectes.

La sous-face des auvents en blanc signalisation 916 crée un jeu de reflets harmonieux avec la surface du sol en pierre, apportant une belle luminosité à l'ensemble.



ALCOA ARCHITECTURAL PRODUCTS

1, rue du Ballon - F - 68500 MERXHEIM - Tél. 33 (0)3 89 74 47 64 - Fax 33 (0)3 89 74 46 90
e-mail: Aapmerxheim@alcoa.com / internet: www.reynobond.fr