

トピック 1 アルミホイール製造方法 《鍛造法 -FORGING-》

アルミ・ホイールの製造方法は、大きく分けて《鍛造法 -forging-》と《鋳造法 -casting-》があります。鋳造は型に流し込む方法です。それに対して、鍛造は日本刀などの作製方法と同じで、金属を熱し鍛えて造る方法です。

鍛造法の優位な点としては、高温に熱し、高圧力を加えることで金属内部の分子構造を変え、分子を細分化することで金属組織が緻密になることが挙げられます。細分化により空洞がなくなることで、所謂「鬆(す)」の発生を抑え、内部欠陥が出難くなる結果、強度に優れた製品となります。

アルコア鍛造アルミ・ホイールは、最大8,000トン級プレス機を使用し下記の工程で生産を行っております。また完全一体構造ですから継ぎ目もなく、真円度の高い製品となります。

鍛造アルミ・ホイールの主な製造の流れ

アルミ素材



熱間鍛造



熱処理

機械加工



研磨

梱包・出荷



トピック 2 Customer Story [カスタマーストーリー] のご紹介


アルコア鍛造アルミ・ホイールをお使い頂いているユーザー様のご紹介を、アルコア・ホイールのウェブ・サイトに掲載をしていく予定です。詳しくはアルコアのウェブ・サイト <http://www.alcoawheels.com/> をご覧ください。



トピック 3 アルコア・ホイール・リサイクル・サービスのご紹介

アルミニウムは、リサイクルが容易な環境に優しい素材です。繰り返し使うことで、資源の有効利用と共に消費電力の削減、ひいてはCo2排出量削減にも効果があると言われております。アルコアに役目を終えたアルミ・ホイールをお送り頂き「リサイクル・サービス」をご利用いただくことで、環境保全の一旦を担うことにも繋がります。

アルコアでは、お客様へのポイント還元による製品やノベルティ等への交換制を導入。詳しい資料等、下記フリーダイヤルへお気軽にご連絡ください。

フリーダイヤル  0120-39-1416 (受付:月曜~金曜 9:00-18:00)

アルコア・ホイール・ニュースはWebからもご覧になれます。 <http://www.alcoawheels.com/> より日本語サイトをご覧ください。