

Wheel Products Europe

NEWSLETTER

avril 2008

Alcoa Wheels Products fête ses 60 ans d'innovation

Savez-vous que c'est Alcoa qui a fabriqué la première roue de camion en aluminium forgé en 1948 et qu'elle fête ainsi cette année, ses 60 ans d'existence ? Aujourd'hui, Alcoa est le plus grand fournisseur mondial de roues en aluminium forgé, équipant davantage de véhicules dans le monde que n'importe quelle autre marque.

Depuis qu'elle a inventé la roue en aluminium forgé en 1948, Alcoa a ouvert la voie en matière d'innovation, de croissance, de technologie et de développement durable. En introduisant Dura-Bright® XBR™, Dura-Flange®, la roue WorkHorse™, la roue large 22.5 x 17.00 et, plus récemment, la roue de semi-remorque 22.5 x 15.00 (pour pneus 455/45 & 40 R 22.5), Alcoa offre une gamme de choix toujours plus complète aux clients, pour satisfaire leurs besoins.

Vous trouverez toutes les dimensions et finitions de roues, qu'Alcoa propose en Europe, sur la fiche technique de mars 2008 ci-jointe. Pour de plus amples informations, rendez-vous sur notre site internet www.alcoawheels.com.



*Pour fêter son 60ème anniversaire, Alcoa Wheel Products a le plaisir d'annoncer l'ouverture du concours de « **la plus ancienne roue Alcoa** », destiné aux flottes européennes.*

Si vous possédez une roue Alcoa très ancienne et toujours en service sur un véhicule industriel (camion ou remorque), envoyez-nous une photo de la roue sur votre véhicule et un zoom de la date de production (mois et année – MM/AA) gravée sur la roue. Le gagnant remportera un train gratuit de roues Alcoa Dura-Bright® pour un camion ou une semi-remorque (maximum 6 roues). Ces clichés sont à envoyer à linda.verhoeven@alcoa.com. Un cadeau Alcoa sera remis à chacun des participants.

Vous ne devriez avoir aucune peine à trouver d'anciennes roues Alcoa dans votre flotte. Les roues Alcoa sont les roues les plus solides du marché et ont une durée de vie élevée, pouvant excéder 15 ans !

Voici comment retrouver l'estampage de la date de production sur la roue.

-->



Les roues Alcoa en aluminium sont forgées dans une seule billette d'aluminium. Le forgeage permet à la structure des grains d'aluminium de suivre la forme de la roue, afin d'obtenir une roue d'une solidité incomparable.

Les roues Alcoa bénéficient d'une garantie de 5 ans, sans limitation de kilométrage !

La « société de transport de l'année 2008 » belge, le groupe Van Moer, préfère les roues Alcoa Dura-Bright®

Le groupe Van Moer a vu le jour en 1990, année où Jo Van Moer a commencé son affaire de transport international avec 2 camions. La société n'a cessé depuis lors de grandir, pour se composer aujourd'hui de 3 entités commerciales :
Van Moer Transport, spécialisée dans le transport national et international ;
Van Moer Rail, chargée de l'entreposage et de la logistique de cargaisons générales ;
Van Moer Cleaning and Repair, chargée du nettoyage des citernes et de la réparation des conteneurs.



Elles emploient plus de 220 personnes et exploitent une flotte de 70 tracteurs (Volvo, Daf et Scania), 134 châssis porte-conteneurs et 66 semi-remorques rideaux coulissants.

Ce propriétaire de flotte soucieux de son image est un client fidèle d'Alcoa depuis des années. Au cours de l'année 2006, il a commencé à remplacer ses roues à finition Polie-Miroir par des Dura-Bright® pour leur facilité d'entretien. Tous les tracteurs et rideaux coulissants sont équipés d'Alcoa, ainsi qu'une grande partie des châssis porte-conteneurs. La majeure partie de la flotte est déjà équipée de Dura-Bright®. Tous les nouveaux véhicules (tracteurs comme semi-remorques), commandés depuis 2007, sont équipés d'office de roues Dura-Bright®.

« Nous utilisons les roues Alcoa pour deux raisons importantes », nous précisent Jo Van Moer, propriétaire, et Joost Van Lierde, Directeur de la logistique.

« D'abord pour leur aspect, qui est excellent, car nous accordons beaucoup d'importance à l'aspect de nos véhicules et à l'image de notre société. Ensuite, elles nous permettent de réduire le poids total de nos ensembles routiers car elles sont plus légères que les roues en acier, ce qui se traduit par une charge utile plus importante. Augmenter la charge utile dans le transport de conteneurs vrac est très important et peut faire la différence entre pertes et profits.



Le fait que les roues Dura-Bright® ne requièrent que très peu de temps d'entretien, constitue un bénéfice supplémentaire. Nous ne devons pas mettre nos forces dans le nettoyage des roues, et encore moins acheter des produits d'entretien coûteux. Nous nettoyons ainsi, chaque week-end, les roues avec le même détergent que celui des camions. Le nettoyage d'une roue Alcoa Dura-Bright® ne prend que 2 minutes. Et nos véhicules sont toujours resplendissants ! »

Les efforts incessants de Jo Van Moer pour faire croître son entreprise et diversifier ses activités, conjugués à l'aspect toujours impeccable de ses véhicules, ne sont pas passés inaperçus dans l'industrie du transport belge; c'est la raison pour laquelle Truck & Business Magazine, qui décerne des prix dans le domaine du transport et de la logistique, a reconnu le Groupe Van Moer comme « Société de Transport de l'Année 2008 ».

Expositions et salons de véhicules industriels

Nous serons heureux de vous accueillir sur notre stand à l'occasion des événements, qui auront lieu dans les prochains mois :

- | | |
|--|---------------------|
| - CV Show à Birmingham, Royaume-Uni - stand 130, hall 18 | du 15 au 17 avril |
| - Salon du Camion de Peterborough, Royaume-Uni. | le 4 & 5 mai |
| - Tipp-ex à Harrogate, Royaume-Uni - stand C32, hall C | du 23 au 25 mai |
| - Trucker & Country Festival à Interlaken, Suisse | du 27 au 29 juin |
| - Grand-Prix Camions du Nürburgring, Allemagne | du 11 au 13 juillet |

Les roues Alcoa Dura-Flange® offrent une solution innovante pour les véhicules de collecte de lait



Milcobel est une société installée en Belgique, spécialisée dans la transformation du lait en produits frais. Avec 70 camions et 30 remorques, elle collecte pas moins de 1.000.000.000 de litres de lait par an. Les véhicules sont ainsi sur les routes 24h/24, 5 jours sur 7 et conduits par 4 équipes de chauffeurs, qui se relayent.

Les fermes sont proches des deux usines, mais le nombre de collectes est impressionnant. En moyenne, chaque camion collecte, par jour, du lait auprès de plus de 50 fermes. Milcobel a commencé à équiper ses véhicules de roues en aluminium pour en diminuer le poids mort et donc augmenter la charge utile et par voie de conséquence, réduire ainsi le nombre de voyages, ce qui a pour effet des économies substantielles en termes de coûts opérationnels.

Milcobel s'est aperçu que les roues, en aluminium comme en acier, s'usaient beaucoup plus vite sur ses véhicules de collecte de lait que dans n'importe quel autre segment de transport. Une recherche approfondie a révélé que les camions et leurs composants, y compris les roues, étaient soumis à des contraintes très fortes. Du fait des courtes distances, de l'étroitesse et de l'état des chaussées, auxquels s'ajoutent les nombreux virages, un centre de gravité élevé et un ballant permanent, le flanc des pneus est en perpétuel mouvement. Dans les faits, lors des phases de gonflement, le talon du pneu frotte contre le rebord de la jante, provoquant son usure. Sur les roues Alcoa, cette usure peut ainsi être rectifiée grâce à un suivi régulier.



*Dans le but de réduire les coûts liés à l'entretien et d'augmenter la durée de vie d'une roue de manière significative, Alcoa a développé **Dura-Flange®**, un processus spécialement breveté par Alcoa, qui permet d'appliquer un revêtement rigidifiant la section du rebord de jante et d'en réduire ainsi considérablement son usure. Encore une solution innovante unique offerte par Alcoa !*



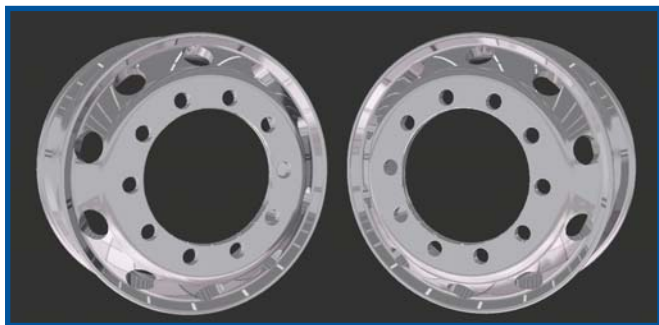
Milcobel a testé les roues Dura-Flange® pendant un an. Le Directeur de la flotte Marnix Demey et l'Ingénieur en chef Henk Pauwels de Milcobel ont suivi ce test de près et ont conclu :

« Après un test extensif, l'application Alcoa Dura-Flange® a donné la preuve de son aspect bénéfique. Elle a répondu à l'ensemble des attentes de Milcobel, ce qui nous fait dire que, dès à présent, les roues de tous nos nouveaux véhicules, ainsi que toutes les roues de remplacement seront désormais des Alcoa Dura-Flange®. Le supplément payé pour des roues Dura-Flange® est amorti sur une courte période et l'espérance de vie de la roue est plus que doublée. »

Les roues Dura-Flange® sont déjà utilisées dans d'autres applications telles que les exploitations minières et forestières, et Alcoa en teste à présent l'utilisation dans d'autres segments de transport. Dès que nous en saurons plus à ce sujet, nous ne manquerons pas de vous en faire part dans notre Newsletter.

A l'avenir, il y aura davantage de dimensions de roues disponibles dans la gamme Dura-Flange®. Pour connaître les références de roues Dura-Flange®, nous vous invitons à consulter notre nouvelle fiche technique Alcoa de Mars 2008 ci-jointe.

ALCOA réduit encore le poids de ses roues



Alcoa est le fabricant de roues en aluminium le plus innovant au monde et est fière de vous présenter aujourd'hui une nouvelle gamme de roues « ALLEGES ». En effet, nous sommes parvenus à rendre nos roues les plus courantes, et généralement destinées aux cars, porteurs et tracteurs, encore plus légères qu'elles n'étaient.

Les dimensions de roues suivantes bénéficient ainsi de cette réduction de poids :

22.5 x 8.25	- 1.4 kg	19.5 x 7.50	- 0.9 kg
22.5 x 9.00	- 1.5 kg	19.5 x 8.25	- 0.7 kg

Cette diminution de poids significative souligne la détermination sans relâche d'Alcoa d'offrir toujours le meilleur à ses clients. Les roues allégées sont désormais produites dans l'usine hongroise d'Alcoa depuis le 1er février 2008.

Aucune nouvelle référence n'a été créée, mais ces nouvelles roues allégées sont facilement reconnaissables grâce à leurs trous de ventilation plus larges. Les nouvelles roues allégées, à l'image de toutes les autres roues Alcoa, satisfont bien entendu aux tests les plus sévères.

L'aluminium peut aider l'industrie du transport à réaliser ses objectifs de développement durable

L'aluminium est une partie de la solution visant à améliorer l'impact écologique de l'industrie du transport. Tel était le message clé qu'a adressé Randall Scheps, Directeur du département Transport Routier d'Alcoa, aux personnes assistant à une récente conférence sur les véhicules industriels. Cette conférence s'est concentrée sur les technologies de pointe visant à obtenir des véhicules industriels de transport plus propres.

« La réduction des masses peut ainsi jouer un rôle essentiel, afin de permettre à l'industrie du transport et à chaque acteur de cette chaîne logistique, d'atteindre leurs objectifs en matière de développement durable. L'aluminium est ainsi l'une des options d'allègement les plus déterminantes pour les constructeurs de véhicules, quelque soit le type de transport et qui souhaitent réduire le poids de leurs produits » affirme M. Scheps.

Il a ainsi fait référence à un rapport sur l'industrie de l'aluminium au niveau mondial stipulant que l'utilisation de l'aluminium dans les véhicules fabriqués en 2006 débouchera sur une réduction potentielle d'environ 140 millions de tonnes d'émissions de CO₂ et sur des économies d'énergie s'élevant à 60 milliards de litres de pétrole brut, sur le cycle de vie de ces véhicules.

Alcoa montre ainsi le chemin

M. Scheps a affirmé qu'Alcoa est l'entreprise numéro un dans le secteur de l'innovation de l'aluminium, afin de réduire le poids dans tous les secteurs du transport. Il a exposé le partenariat entre Alcoa et le plus grand constructeur de bus chinois, Zhengzhou Yutong, visant à concevoir un bus en aluminium léger et écologique qui sera opérationnel pour les Jeux Olympiques de Pékin cet été.



« Nous prévoyons une réduction de poids de 1.500 kg grâce à l'utilisation d'un châssis cadre, de roues et de tôles de carrosserie en aluminium sur le bus, induisant une réduction de 50 à 80 tonnes d'émissions de CO₂ par bus au cours de son cycle de vie » ajoute-t-il.

M. Scheps a également indiqué que les tracteurs routiers pouvaient être bien plus légers en augmentant l'utilisation de l'aluminium dans plusieurs applications. « L'aluminium joue un rôle essentiel dans la construction de véhicules plus sûrs, plus propres et plus économiques mais il permet également aux constructeurs de faire des gains substantiels grâce à une charge utile accrue, à une réduction des fréquences d'entretien et à une plus longue durée d'utilisation puisque l'aluminium est moins corrosif que l'acier et entièrement recyclable » poursuit M. Scheps.

M. Scheps a également souligné les aspects environnementaux de l'aluminium et les importants avantages du métal à la fois au niveau de l'utilisation et du recyclage d'un véhicule.

« L'aluminium est plus écologique que jamais. Il peut être recyclé à l'infini sans dégradation. Chaque année, cinquante milliards de canettes de boisson usagées peuvent être recyclées en pièces pour l'automobile aux Etats-Unis ; le recyclage d'une tonne de métal permet d'économiser 9 tonnes d'émissions de CO₂ ; ainsi plus de 90% de l'aluminium utilisé dans les véhicules est aujourd'hui recyclé. »

Alcoa Wheel Products Europe

Industrieweg 135, B-3583 PAAL, Belgique

Tel. +32 11 458464

info.wheels@alcoa.com



www.alcoawheels.com