

# Los principios del

# forjado



Cada llanta se crea a partir de un bloque aluminio de alta calidad.



Una prensa de 8000 toneladas forja el bloque convirtiéndolo en un perfil de llanta. Tras ser forjada, la forma gruesa se somete a un tratamiento térmico, lo que hace que la llanta sea extremadamente resistente.



A continuación, se crea el contorno de la llanta mecánicamente. Es una elaboración muy precisa con lo que se evita que se produzcan tirones hacia arriba o hacia los lados.



Después, se taladran los agujeros de refrigeración y de los espárragos.



El acabado 'Mirror Polish' da a las llantas un aspecto muy brillante



**Bost Automoción S.A.**  
Avenida Letxunborro, 58  
Apartado de Correos 363  
20303 Irún (Guipúzcoa)  
Tel: 902 10 05 69  
Fax: 943 61 40 63  
E-mail: [grupobost@grupobost.com](mailto:grupobost@grupobost.com)