



Reagierend auf die Nachfrage entwickelte Alcoa Wheel Products ein neues Rad für europäische Baufahrzeuge mit Scheibenbremsen. Dieses neue Rad hat keine Lüftungslöcher und schützt somit die Scheibenbremsen der Antriebs-/Vorderachse vor Sand und Kies. Inzwischen hat dieses WorkHorse®-Rad auch seine Anwendung im Bereich der Auflieger und Anhänger gefunden.

Das neue Design bietet Alcoas Kunden einen großen Mehrwert, da damit Wartungskosten verringert, die Lebensdauer der Bremsen erhöht und die Leistung verbessert werden.

WorkHorse® Räder bieten eine fünfprozentige Steigerung der maximalen Tragfähigkeit im Vergleich zu den Standardrädern. Bei den Rädern 22.5 x 11.75 mit 120 mm Einpreßtiefe erhöht sich die Tragfähigkeit sogar um 10 %, was den Einsatz am Auflieger bzw. Anhänger doppelt sinnvoll macht. Dank des stabileren Designs wurde für diese neuen Räder auch die Grenz-Lastspielzahl erhöht. Die Montageeigenschaften der WorkHorse® Räder bleiben die gleichen wie bei den Standardrädern.

Das WorkHorse® Rad kann als inneres Zwillingrad der Antriebsachse oder einzeln an der Vorderachse sowie an Aufliegern/Anhängern eingesetzt werden. Gegenwärtig sind diese Räder in den folgenden Größen und für die folgenden Einsatzbereiche erhältlich:

<u>Verfügbare Größen</u>	<u>Teilenummer</u>	<u>Ø Bolzen-Bohrung</u>	<u>Einpreßtiefe</u>	<u>Max. Tragfähigkeit</u>
22.5 x 8.25	886580	26 mm		3835 kg (+5%)
22.5 x 8.25	886570	32 mm		3835 kg (+5%)
22.5 x 9.00	896580	26 mm		4335 kg (+5%)
22.5 x 9.00	896570	32 mm		4335 kg (+5%)
22.5 x 11.75	817580	26 mm	120 mm	5000 kg (+10%)
22.5 x 11.75	817570	32 mm	120 mm	5000 kg (+10%)
22.5 x 11.75	812580	26 mm	135 mm	5000 kg (+10%)
22.5 x 11.75	812570	32 mm	135 mm	5000 kg (+10%)

WorkHorse® Räder sind nur in der Oberfläche „gebürstet“ erhältlich.

## Nigel K.Charlton Haulage entscheidet sich für die WorkHorse® Räder von Alcoa

Der Steinbruch von Whatley im Süden von England gehört mit einer Förderung von 12.000 Tonnen Kalkstein täglich zu den größten Steinbrüchen Europas. Drei Züge und hunderte von Lastwagen werden benötigt, um diese Mengen an Stein Tag für Tag zu befördern.



Eines dieser Steinbruchunternehmen ist Nigel K.Charlton Haulage aus Frome, Somerset. Das Unternehmen wurde vor 28 Jahren gegründet und verfügt über eine Fuhrpark von fünf Fahrzeugen. Seit 20 Jahren fahren alle Fahrzeuge auf geschmiedeten Aluminiumrädern von Alcoa. Das neueste Fahrzeug ist ein DAF XF-Sattelzug mit einer Leistung von 500 PS und einem neuen STAS-Kippauflieger. Bemerkenswert ist, dass sowohl der Sattelzug als auch der Anhänger komplett mit Alcoa WorkHorse® Rädern ohne Lüftungslöcher ausgestattet ist. Diese verhindern, dass Sand und Kies in das Bremssystem gelangen.



Nigel war einer der Ersten, der die Vorteile dieser WorkHorse® Räder erkannte. Er benutzt sie seit nunmehr sechs Monaten und ist sehr begeistert:

*„Ich lasse alle meine Fahrzeuge auf Alcoa-Rädern fahren, weil sie sehr viel leichter sind als Räder aus Stahl. Gewichtseinsparung ist sehr wichtig für diese Art der Beförderung. Durch das Mindergewicht der WorkHorse® Räder erhalten wir zusätzliche Nutzlast. Und ebenso wichtig: Durch die fehlenden Lüftungslöcher in den WorkHorse® Rädern kann kein Staub, Sand oder feiner Kies in das Bremssystem gelangen, wodurch die Lebensdauer der Bremsen sowohl vom Sattelzug als auch vom Anhänger verlängert wird. Ein zufällig herausgefundener, zusätzlicher Vorteil ist, dass die Fenster des Führerhauses von Fahrzeugen mit diesen Rädern sehr viel länger sauber bleiben. Da sie keine Lüftungslöcher haben, sind sie zudem leichter und schneller zu reinigen. Ich habe einen neuen DAF LF für Juli bestellt und werde ihn in Großbritannien auf Alcoa WorkHorse® Räder umrüsten.“*