

Das Schmiedeprinzip



Jedes Rad entsteht aus einem massiven Block einer hochfesten Aluminium-Legierung.



Auf 8.000 Tonnen Pressen wird der Block in die Form des Rades gepresst. Nach dem Schmieden folgt eine Wärmebehandlung um die mechanischen Eigenschaften zu verbessern.



Die hochpräzise maschinelle Bearbeitung stellt sicher, dass jedes Rad absolut rund läuft. Weder Höhen- noch Seitenschlag sind vorhanden.



Als nächstes werden die Hand- und Bolzenlöcher gebohrt.



Der folgende Polierprozess gibt dem Rad den reflektierenden Glanz.



Alcoa Wheel Products Europe

Industrieweg 135
B-3583 Paal, Belgien
Tel.: 0032 11 45 84 63
Fax: 0032 11 45 56 30