

**Reynobond**<sup>®</sup>  
Architecture



Découvrez de nouvelles perspectives



*Dedicated to your Success*

**Alcoa Architectural Products est un domaine d'activité du groupe Alcoa, leader mondial de l'aluminium avec 107 000 collaborateurs répartis dans 44 pays. Sur les sites de Merxheim, en France et Eastman, aux Etats-Unis, nous laquons en continu de l'aluminium, sous la marque Reynolux®, ainsi que des panneaux composites en aluminium Reynobond®.**



En tant qu'unité du groupe Alcoa, Alcoa Architectural Products vous offre la sécurité d'un groupe international, tout en garantissant le service personnalisé d'une entreprise de taille moyenne. Depuis la mise en service, en 2007, de notre nouvelle ligne de laquage en continu, nous produisons des panneaux jusqu'à 2000 mm de large, avec une qualité premium et des délais de livraison courts.

International et personnalisé à la fois.



Ecouter. Agir. Inspirer.

**Notre philosophie se résume très simplement:  
satisfaction maximale du client.**



Notre promesse s'exprime clairement dans notre signature «Dedicated to your Success». Elle souligne notre engagement et notre objectif premier qui est de nous dédier à votre succès. Concrètement, cela signifie vous offrir des produits et services sur mesure, une gamme de produits vaste, avec un maximum de flexibilité et de fiabilité.

Le principe est simple: nous écoutons. Les besoins de nos clients constituent une référence dans l'élaboration de notre offre produits et services. Cette orientation client est, par exemple, à l'origine de nos innovations actuelles comme le DURAGLOSS® 5000, le Reynobond® XXL ou les gammes Chameleon Colours et Wood Design.

Qu'il s'agisse d'une livraison rapide, y compris pour de petites quantités ou de teintes spéciales; d'une aide à la planification ou de conseils d'installation sur site – vous pourrez toujours compter sur nous.

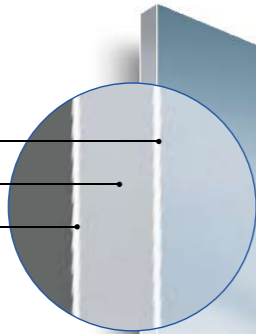


**Reynobond® Architecture est un segment d'activité d'Alcoa Architectural Products dédié à l'architecture, proposant des produits et services spécifiquement conçus pour ce secteur.**

Tôle thermo-collée (face recto)

Âme polyéthylène

Tôle thermo-collée (face verso)



Reynobond®, un développement exclusif d'Alcoa Architectural Products, est un panneau sandwich composé de deux tôles en aluminium pré laquées et thermo-collées de part et d'autre d'une âme en polyéthylène. Reynobond® est extrêmement résistant à la corrosion et offre de nombreux avantages.

Dans le domaine de l'architecture, Reynobond® est particulièrement approprié aux travaux d'aménagement intérieur ou de façade, que ce soit dans le secteur de la construction d'immeubles neufs ou celui de la rénovation. Ces avantages sont particulièrement évidents en cas de projets impliquant des surfaces de grande taille, aux exigences inhabituelles en matière de planéité et de rigidité. L'option Reynobond® FR (Fire Retardancy) garantit une résistance au feu plus importante.

**Applications possibles du Reynobond®**

- Constructions de façade ventilées
- Eléments sandwich (en tant qu'élément de remplissage pour murs-rideaux)
- Bardage, accrotères et attiques
- Réalisation de toits plats ou courbes
- Habillage de balcons ou de tunnels
- Panneaux de portes, cloisons de séparation modulaires, éléments de partages de pièces

Découvrez les nombreuses possibilités du Reynobond®!

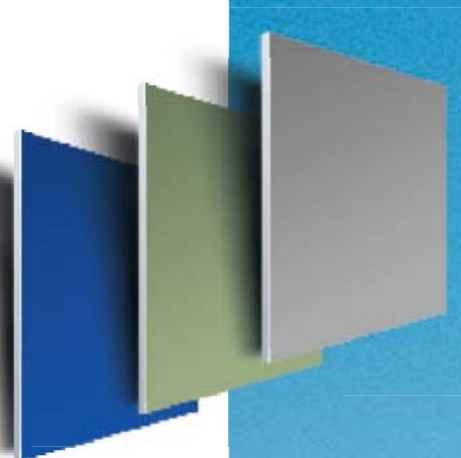


Aussi versatile que vos idées.

**Les panneaux composites en aluminium Reynobond® offrent de nombreux avantages:**

- Une variété de revêtements quasi illimitée: Reynobond® propose un vaste choix de teintes et de niveaux de brillance, des décors originaux et des revêtements spéciaux.
- Un grand choix de dimensions: Reynobond® est disponible en cinq largeurs standard jusqu'à 2000 mm. D'autres dimensions sont disponibles sur demande.
- Un service complet: délais de livraison courts, y compris pour de petites quantités et soutien personnalisé avant et durant le projet.
- Avantages incontestables du produit: légèreté, rigidité, planéité, faible coefficient de dilatation, excellente résistance aux intempéries, nombreuses possibilités de transformation, facilité de façonnage et d'installation.

La combinaison possible entre le Reynobond® et l'aluminium pré laqué Reynolux® offre également de nombreux avantages. Ces deux produits, issus de la même usine, garantissent par exemple, une correspondance parfaite entre les revêtements. La combinaison offre ainsi un aspect identique, avec deux matériaux différents et aussi des avantages de coûts et d'entretien.



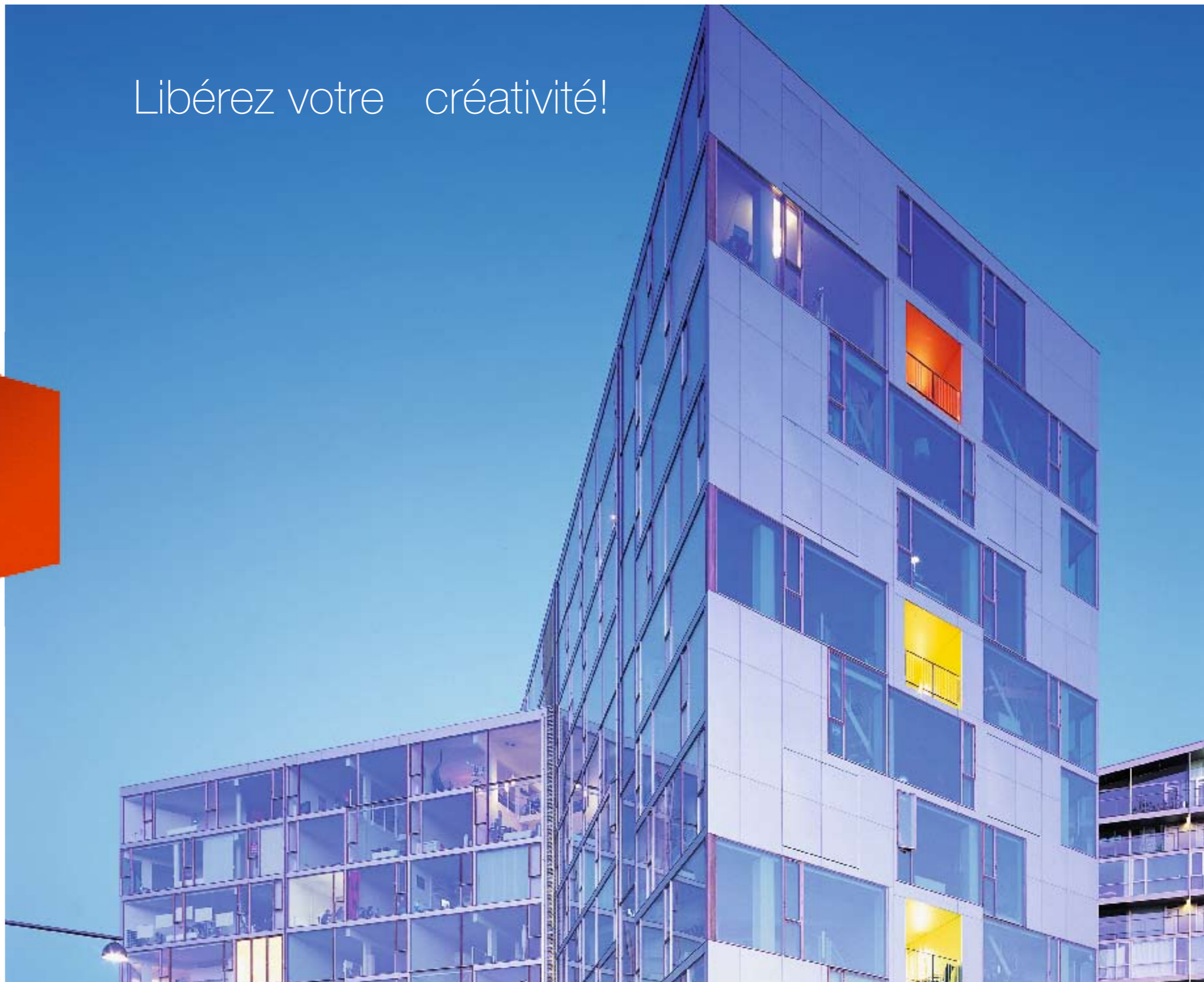
# Libérez votre créativité!

**Si votre créativité était bridée par un choix restreint de systèmes de revêtements et de teintes disponibles, nous vous offrons maintenant une véritable alternative. Avec Reynobond® Architecture, vous avez le choix entre le PVDF 70/30 et le DURAGLOSS® 5000.**

Le PVDF 70/30 est considéré comme le standard pour les revêtements de haute technologie dans le secteur de la construction, notamment grâce à son excellente longévité. Les teintes sur une base PVDF ont déjà prouvé leur efficacité sur le marché depuis de nombreuses années.

Cependant, comme ce standard ne peut pas répondre à toutes les exigences en matière de créativité, nous avons également développé notre propre système de revêtement et de peinture pour le laquage exclusif des panneaux composites Reynobond®: le DURAGLOSS® 5000.

Toutes les teintes standards RAL et NCS sont disponibles en Reynobond® Architecture.



**DURAGLOSS® 5000 –  
l'avantage de la couleur**

**DURAGLOSS® 5000 est un revêtement de haute technologie au concept innovant, capable de répondre simultanément et de façon optimale, à des exigences esthétiques élevées et une grande longévité.**



Les propriétés techniques de DURAGLOSS® 5000 sont identiques voire supérieures à celles des peintures à base de PVDF. Sa résistance à l'abrasion, au sel, à l'humidité et aux rayonnements ultraviolets fait partie de ses propriétés les plus frappantes.

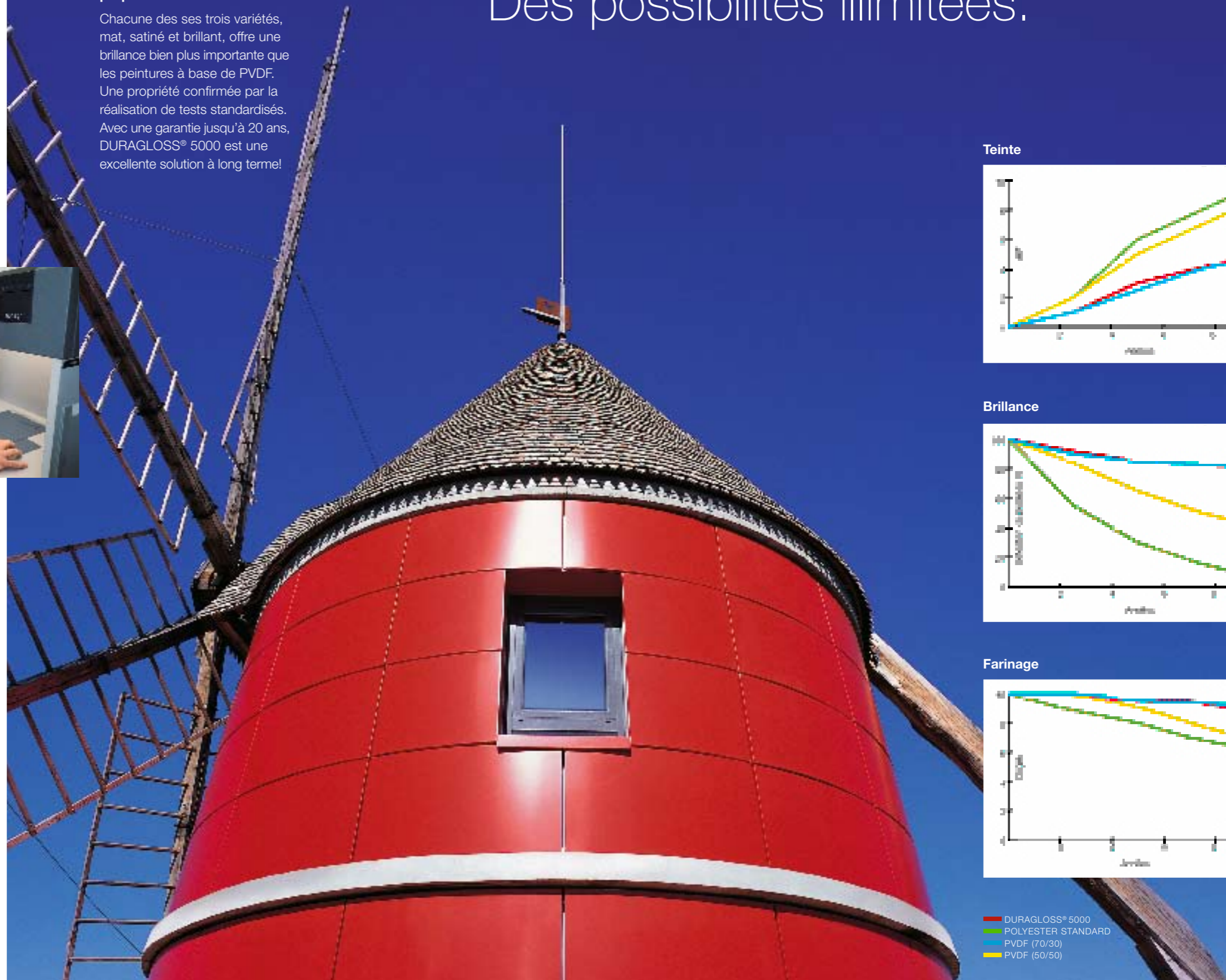
Avec 15 couleurs standards, DURAGLOSS® 5000 propose une large sélection pour vous permettre de mener à bien vos idées créatives. Bien entendu, DURAGLOSS® 5000 est disponible dans toutes les teintes RAL et nous pouvons aussi développer des teintes spéciales sur demande. Vous pourrez également choisir parmi plusieurs revêtements spéciaux : Cuivre antique, Zinc, Chameleon Colours, Granite Design et Wood Design.

Tous les revêtements DURAGLOSS® 5000 sont aussi disponibles en solutions spéciales de durabilité particulière. Vous pourrez sélectionner des options résistantes à la salissure, aux rayures, aux graffitis et aux bactéries.

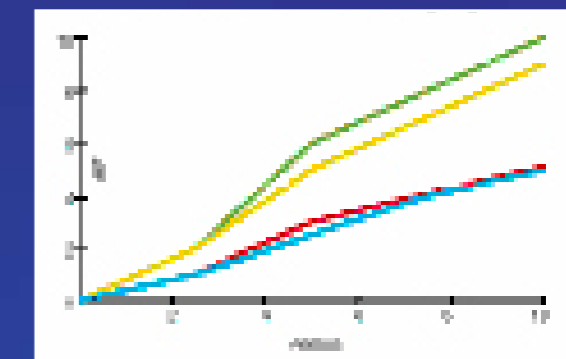
La supériorité de DURAGLOSS® 5000 est particulièrement évidente en ce qui concerne ses propriétés de brillance.

Chacune des ses trois variétés, mat, satiné et brillant, offre une brillance bien plus importante que les peintures à base de PVDF. Une propriété confirmée par la réalisation de tests standardisés. Avec une garantie jusqu'à 20 ans, DURAGLOSS® 5000 est une excellente solution à long terme!

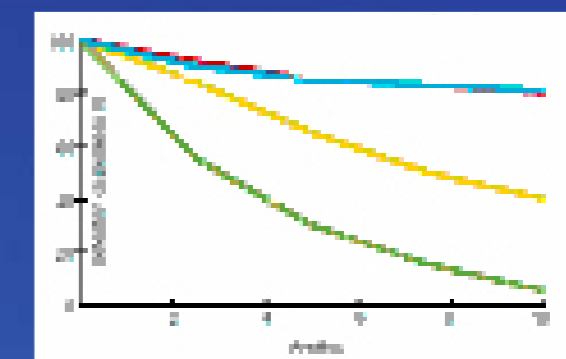
# Des possibilités illimitées.



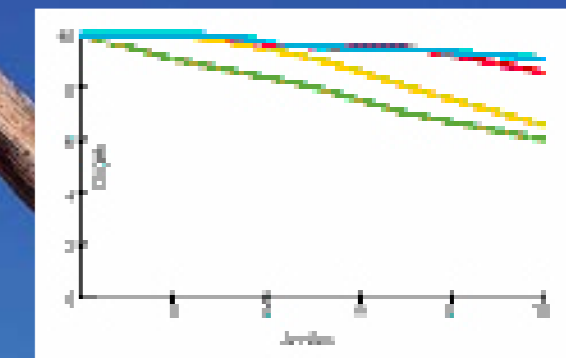
Teinte



Brillance



Farinage



■ DURAGLOSS® 5000  
■ POLYESTER STANDARD  
■ PVDF (70/30)  
■ PVDF (50/50)

**Reynobond® Wood Design –  
l'avantage du design**

**Reynobond® Wood Design est le premier  
panneau composite en aluminium au  
monde, avec un revêtement imitation  
bois, impossible à distinguer du bois  
véritable.**

Grâce au revêtement DURAGLOSS® 5000, il  
est difficile d'imaginer qu'il s'agit d'un panneau  
composite en aluminium pré laqué. Avec tous  
les avantages qu'implique le Reynobond®.

Grâce aux facilités de transformation du  
Reynobond® Wood Design, il est extrêmement  
aisé de réaliser des courbes et éléments 3D,  
contrairement au bois ou autres matériaux  
à l'aspect bois. Son poids faible et son  
adaptation à différents types de fixation  
sont également des avantages  
indéniables.

Le revêtement est résistant aux  
rayures et conserve son aspect  
premium pendant des décennies,  
ce que nous assurons en offrant  
une garantie de 20 ans.

Reynobond® Wood Design est disponible  
en 3 variantes: Honey Pear, Colonial Red  
et Mahogany Brown.



Plus vrai que nature.



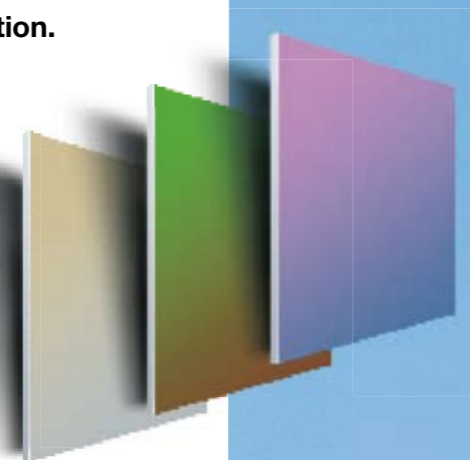
**Reynobond® Chameleon Colours –  
l'avantage de la créativité**

**La nature nous livre de nombreux exemples de couleurs changeantes dont les reflets changent selon l'angle de vision. Ceci s'explique par une réfraction différente de la lumière à travers les diverses couches de la surface qu'elle atteint. Les effets colorés fascinants de la nature naissent de cette interaction entre la lumière, la réflexion, le matériau et l'absorption.**

Reynobond® Chameleon Colours s'est inspiré de ce principe. Les couleurs et les teintes changent selon la position de l'observateur et engendrent ainsi des nuances de couleurs et dégradés irisés très variés. Les pigments à effets simulent les couches de l'épiderme avec leur variations de brillance, de dégradé et d'intensité des couleurs.

Reynobond® Chameleon Colours est disponible dans les teintes Indian Summer, Steel Violet, Arctic Blue, Autumn Wind, Spring Lake et Silver Gold.

Inspirés de la nature.



**Reynobond® XXL – l'avantage de la largeur**

**Reynobond® XXL est le premier panneau composite au monde aux largeurs 1750 ou 2000 mm. Celui-ci permet aux architectes d'explorer d'innombrables nouvelles possibilités de conception.**

Parmi les points les plus convaincants se trouvent ses aspects esthétiques: grâce aux largeurs 1750 ou 2000 mm, les panneaux nécessitent moins de jonctions. De plus, ces dimensions permettent une réduction des temps d'installation, des frais d'usinage et de montage par mètre carré. Enfin, Reynobond® XXL peut être combiné de façon idéale avec d'autres produits de façade de largeurs 1750 ou 2000 mm, tels que des panneaux de verre.

La longueur des panneaux est adaptable aux souhaits de nos clients et aux possibilités de transport. Reynobond® XXL est disponible dans toutes les teintes de la gamme Reynobond® Architecture et dans d'autres teintes spécifiques sur demande.

Exposez la dimension de  
votre créativité!



Qualité haut de  
gamme pour vos idées.

**Nos produits sont accrédités dans tous les pays dans lesquels nous livrons. Ils répondent aux normes ISO et à celles de l'ECCA (European Coil Coating Association). Nos sociétés sont certifiées ISO 9001 et ISO 14001.**



Notre meilleure garantie de qualité n'en est pas moins constituée de nos collaborateurs. Que ce soit au niveau du produit ou lors de la prestation de services.

L'Alcoa Business System (ABS), la philosophie interne de qualité totale de notre entreprise, en répond. L'ABS est partie intégrante de toutes les étapes du processus d'exploitation et comprend des éléments tels:

- Investissements et formation continue
- Système de suggestions relatives à l'exploitation
- Évaluation continue de notre productivité
- Analyse des causes
- Réduction des quantités de déchets



**Reynobond® Architecture vous propose un service client complet. Nous vous offrons notre soutien de la planification au montage sur site.**

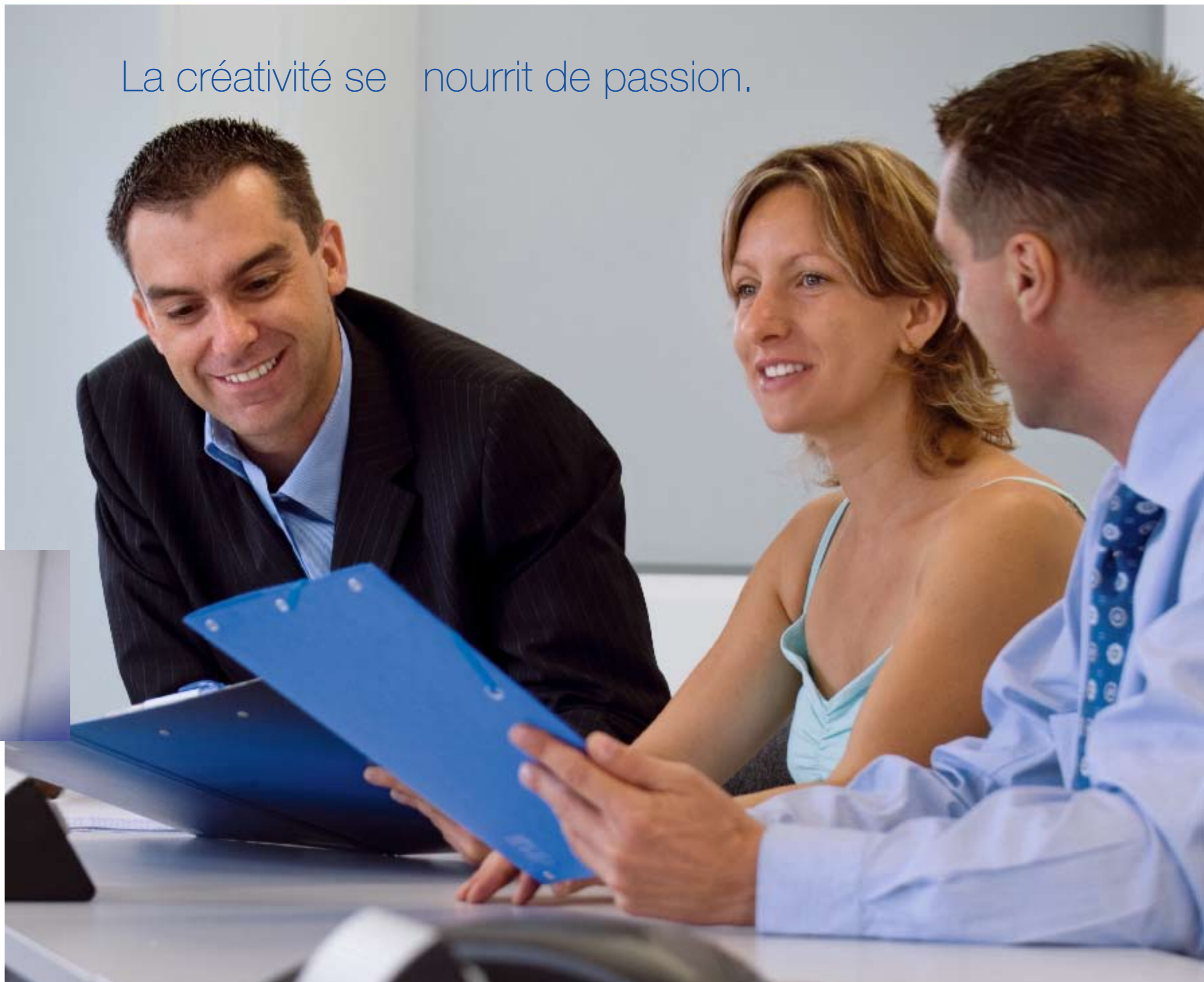
Pour réaliser des projets extraordinaires, il vous faut un partenaire tout aussi passionné que vous. Lorsque nous parlons de service, nous évoquons en premier lieu l'engagement de nos collaborateurs. Vous le constaterez rapidement lorsque vous travaillerez avec nous. Surtout si vous avez des besoins spécifiques. Notre soutien technique et notre service commercial vous offrent un conseil compétent et vous aident à concrétiser des projets hors du commun.



Notre processus d'amélioration continue nous permet de proposer des délais de livraison extrêmement courts. Et ce, non seulement en cas de solutions standards, mais aussi pour des projets complexes et d'une forte individualité.

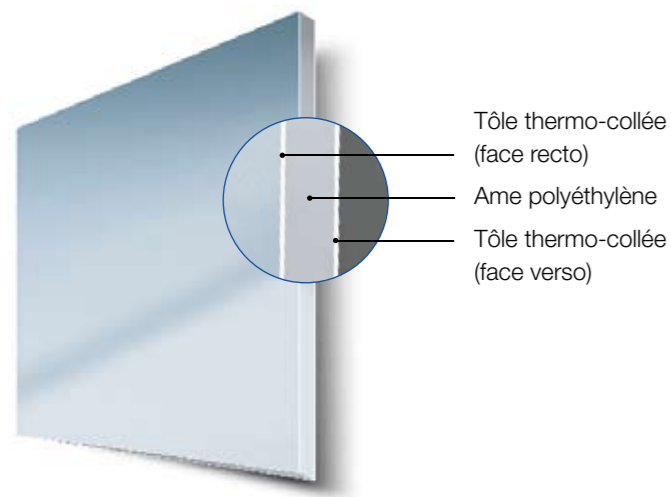
Qu'il s'agisse de petites quantités ou de teintes inhabituelles, vous pouvez toujours compter sur nous. Seuls comptent pour nous: vos souhaits. C'est pour y répondre que nos collaborateurs sont disponibles à tout moment.

La créativité se nourrit de passion.



## Données et informations générales

Reynobond®



### Informations générales

| Élément                   | Unité                | Reynobond® PE |       |       |
|---------------------------|----------------------|---------------|-------|-------|
| Épaisseur                 | mm                   | 3             | 4     | 6     |
| Poids                     | kg/m <sup>2</sup>    | 4,5           | 5,5   | 7,3   |
| Rigidité                  | kN m <sup>2</sup> /m | 0,125         | 0,240 | 0,590 |
| Alliage                   | ENAW                 | 3005          |       |       |
| Etat                      |                      | H46           |       |       |
| Rm                        | N/mm <sup>2</sup>    | ≥ 185         |       |       |
| Dilatation A50            | %                    | ≥ 2           |       |       |
| Module d'élasticité       | N/mm <sup>2</sup>    | 70000         |       |       |
| Densité PE                | g/cm <sup>3</sup>    | 0,92          |       |       |
| Amortissement phonique    | dB                   | 25            | 26    | 28    |
| Coefficient de dilatation | mm/m/°C              | 0,024         |       |       |

### Dilatation linéaire

Reynobond® peut être utilisé dans des conditions de température allant de -50 à +80 °C. Son coefficient d'allongement longitudinal est de 0,024 mm/m/°C, ce qui représente un allongement de 2,4 mm/m pour une variation de température de -20 °C à +80 °C.

### Tolérances de Reynobond®

|   |                              |
|---|------------------------------|
| Épaisseur (mm)  | ± 0,1                        |
| Largeur (mm)  | 0/+3                         |
| Longueur<br>De 2000 à 4050 mm<br>De 4050 à 6050 mm<br>> 6050 mm | 0/+3<br>0/+6<br>À la demande |
| Tolérance sur diagonale (mm)                                    | 3                            |
| Tolérance de superposition (mm)                                 | ± 1,5                        |
| Cintrage (mm)   | < 1 mm                       |

### Caractéristiques techniques

Reynobond®, développement exclusif d'Alcoa Architectural Products à Merxheim, est un produit extrêmement résistant à la corrosion présentant de nombreux avantages. Le système de panneaux Reynobond® se distingue par un faible indice de dilatation et des propriétés de transformation simples. De plus, il offre des propriétés mécaniques remarquables, tel par exemple une meilleure résistance aux chocs. Le panneau Reynobond® est un panneau léger extrêmement résistant à la flexion, il est 3,4 fois plus léger que l'acier et 1,6 fois plus léger que l'aluminium pur!

### Avantages du poids

| Résistance à la flexion EJ (kNm <sup>2</sup> /m) | 0,125 | 0,240 | 0,590 |
|--|-------|-------|-------|
| Poids Reynobond® PE (kg/m <sup>2</sup> )         | 4,5   | 5,5   | 7,3   |
| Épaisseur du matériau (mm)                       | 3     | 4     | 6     |
| Poids Reynobond® FR (kg/m <sup>2</sup> )         | -     | 7,5   | -     |
| Épaisseur du matériau (mm)                       | -     | 4     | -     |
| Poids aluminium (kg/m <sup>2</sup> )             | 7,3   | 8,9   | 12,2  |
| Épaisseur du matériau (mm)                       | 2,7   | 3,3   | 4,5   |
| Poids acier (kg/m <sup>2</sup> )                 | 14,6  | 18,7  | 29,0  |
| Épaisseur du matériau (mm)                       | 1,9   | 2,4   | 3,2   |

### Programme de livraison

|                    | Standard   | A la demande                                     |
|--------------------|--|--|
| Laquage face recto | DURAGLOSS® 5000<br>PVDF 70/30  |  |
| Laquage face verso | PRIMER   | Primaire des deux côtés                          |
| Épaisseurs         | 4 mm   | 3 à 6 mm   |
| Dimensions         | Largeur 1000/1250/<br>1500/1750/2000 mm<br>Longueur à la demande du client | Largeur 800 à 2000 mm<br>Longueur 1200 à 8000 mm |

Pour une meilleure résistance au feu, demandez notre version Reynobond® FR (Fire Retardancy).

## Certifications

### Certificats feu en Europe

|                 | Reynobond® | Classe de certificat       | Numéro de certificat      | Organisme de contrôle    |
|-----------------|------------|----------------------------|---------------------------|--------------------------|
| Europe          | PE         | B - s2, d0                 | RA 05 - 0005a             | CSTB                     |
| Europe          | FR         | B - s1, d0                 | RA 07 - 0177              | CSTB                     |
| France          | PE         | classe M1                  | RA 03 - 0094              | CSTB                     |
| Allemagne       | PE         | classe B2                  | 3073/2183                 | IBMB, Braunschweig       |
| Allemagne       | FR         | classe B1                  | 3071/3442                 | IBMB, Braunschweig       |
| Grande Bretagne | PE         | BS 476: partie 6, classe 0 | 70707                     | WARRINGTON Fire Research |
| Grande Bretagne | PE         | BS 476: partie 7, classe 1 | 70708                     | WARRINGTON Fire Research |
| Grande Bretagne | FR         | BS 476: partie 6, classe 0 | 132316                    | WARRINGTON Fire Research |
| Grande Bretagne | FR         | BS 476: partie 7, classe 1 | 132317                    | WARRINGTON Fire Research |
| Italie          | PE         | classe 1                   | CSI/0047/03/RF            | CSI S.p.A.               |
| Espagne         | PE         | classe M1                  | 0289T04 und 0290T04       | AFITI                    |
| Espagne         | FR         | classe M1                  | 0291T04                   | AFITI                    |
| Suisse          | FR         | classe 5.3                 | 430 114/1                 | EMPA                     |
| Suisse          | PE         | classe 4.2                 | 430 114/2                 | EMPA                     |
| Autriche        | PE         | classe B1; Tr1; Q1         | 3990/00                   | IBS Brandschutztechnik   |
| Autriche        | FR         | classe B1; Tr1; Q1         | 3991/00                   | IBS Brandschutztechnik   |
| Russie          | PE & FR    | classe G1                  | CCIIb, FR, OII019, B00847 | Gost                     |

Certificats feu pour d'autres pays disponibles à la demande.

### Certifications mécaniques des produits en Europe

|           | Reynobond® | Numéro de certificat                | Organisme de contrôle |
|-----------|------------|-------------------------------------|-----------------------|
| France    | PE         | 47-1083 & 47-1081                   | CST Bat               |
| Allemagne | FR         | Z-3/837/04                          | IBMB                  |
| Pologne   | PE & FR    | ITB - 0839/W/04                     | ITB                   |
| Russie    | PE & FR    | 50, Oy, 02, 527, II, 000593, 09, 04 | Gost                  |



Nos systèmes de fixation ont été certifiés par des institutions internationales reconnues.

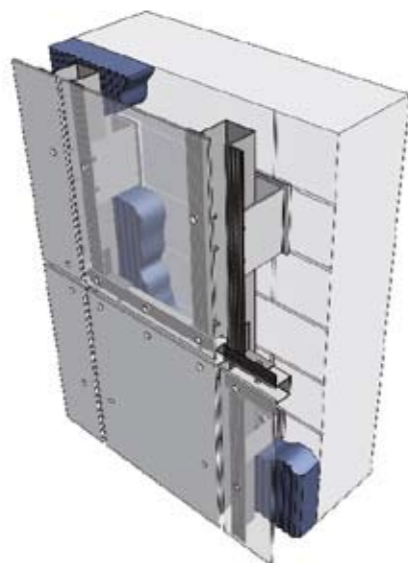
### Certifications mécaniques des systèmes en Europe

|           | Reynobond®          | Numéro de certificat | Organisme de contrôle    |
|-----------|---------------------|----------------------|--------------------------|
| France    | Cassettes           | 2/04-1083            | CSTB                     |
| France    | Riveté              | 2/04-1081            | CSTB                     |
| Allemagne | Système             | Z - 33.2 - 640       | DIBT                     |
| Pologne   | Cassettes           | AT-15-3524/2006      | ITB                      |
| Espagne   | Riveté et cassettes | DIT n° 485           | Instituto EduardoTorroja |
| Portugal  | Cassettes           | DH 889               | LNEC                     |

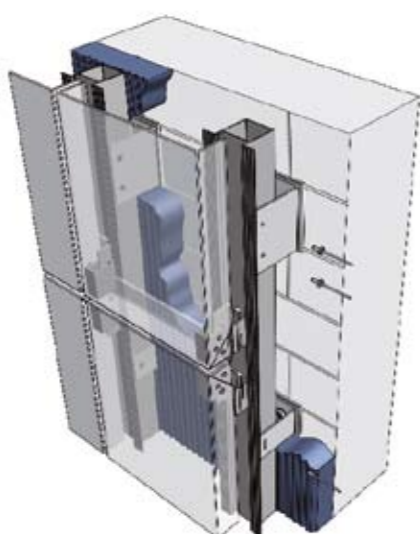


## Assemblage

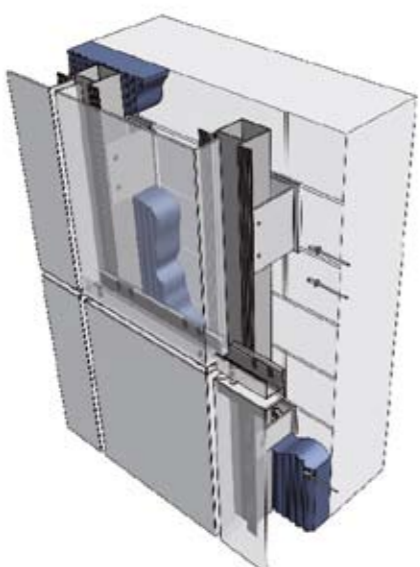
### Rivetage



### Cassettes KU50 NVA



### Cassettes KH35



### Systèmes de fixation

Qu'il s'agisse d'un montage horizontal ou vertical, comprenant des éléments de fixation visibles ou non, riveté ou en cassettes, Reynobond® Architecture vous offre une gamme exceptionnelle d'options de configuration.

### Contact avec d'autres matériaux

Seuls les plastiques, l'inox, l'aluminium et le zinc peuvent être combinés avec un panneau Reynobond® sans exercice de précautions particulières (uniquement en cas d'emploi de vis en acier ou en aluminium). Dans tous les autres cas, la surface de contact devra être protégée par un revêtement non poreux, tel du cadmium, du zinc, de l'aluminium, du chrome ou une laque organique.

Un contact direct entre les tôles en aluminium des panneaux Reynobond® et des métaux lourds (par ex. cuivre, laiton, bronze, fer) entraînerait des risques importants de corrosion. Pour être utilisés, au niveau des pièces de contacts, ces matériaux devront comporter un revêtement ou être séparés du Reynobond® par des intercalaires électriquement isolants (ex: socles ou rondelles plastiques etc.).

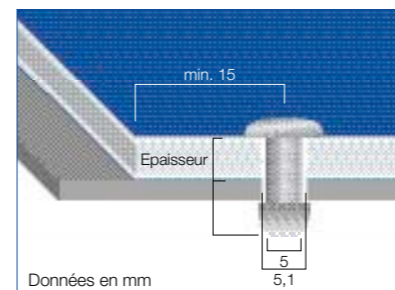
### Conseil de montage pour système riveté

En cas d'utilisation en extérieur, il faudra prévoir un jeu fonctionnel d'au moins 2 mm entre le diamètre du rivet et celui du trou de perçage du panneau composite Reynobond® afin de tenir compte du coefficient de dilatation linéaire. Lors du montage, l'un des points doit être fixé sans dilatation, de préférence au milieu du panneau; le reste des points de fixation devra permettre la dilatation et devra disposer d'un jeu suffisant. Le point fixe du milieu permettra une dilatation libre du panneau dans les deux directions.

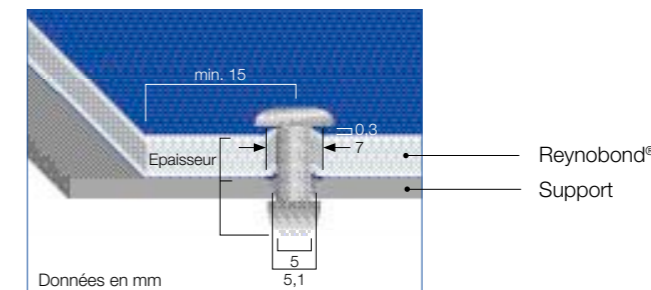
Il est indispensable d'utiliser un foret étagé pour obtenir un perçage coaxial parfait du panneau et de l'ossature supportant le Reynobond®. Dans tous les cas, nous conseillons de suivre les recommandations du fournisseur et de réaliser des essais préalables.

La tête du rivet ou de la vis doit être assez grande pour recouvrir le trou percé dans le panneau. Il doit y avoir un jeu minimum de 0,3 mm entre le panneau et la tête de la vis ou du rivet pour garantir la libre dilatation du Reynobond®. Les rivets laqués sont particulièrement appropriés aux applications dans lesquelles les rivets doivent rester visibles.

### Rivets sans dilatation



### Rivets avec dilatation



### Conseils de montage système cassettes:

Pour la dilatation au niveau des systèmes cassettes, veuillez vous référer aux préconisations fournies par les avis techniques.

Notre service technique Reynobond® se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

## Recommandations générales

### Stockage

Nous recommandons d'entreposer les panneaux composites Reynobond® dans l'atelier (ou tout autre endroit sec et tempéré) à un minimum de 18° à 20°C environ et pendant 24 heures au moins avant le début des opérations de transformation. Lors du stockage temporaire des panneaux entre les phases de façonnage, prévoir des cales en polystyrène ou en mousse.

### Equipement de protection

La protection individuelle sera assurée selon les consignes de sécurité en vigueur dans les ateliers. Cependant, nous vous conseillons de vous munir également de gants, lunettes et protections auditives.

### Manipulation des plaques

La manipulation des panneaux composites Reynobond® requiert une certaine prudence. Elle peut requérir, notamment en cas de grandes longueurs, la présence de plusieurs personnes pour soutenir les plaques à différents endroits.

### Film de protection

Le film assure la protection de la peinture de finition du panneau au cours de sa transformation et de son installation. Ce film ne doit rester sur les panneaux que de manière temporaire et doit être retiré dès que possible après installation du panneau sur site. Un fléchage indiquant le sens de laquage est indiqué sur ce film. Il devra impérativement être pris en compte

lors des travaux de façonnage sur des panneaux revêtus de couleurs métallisées.

### Nettoyage des panneaux

Un nettoyage fréquent et régulier est fortement recommandé. La fréquence du nettoyage et le choix du produit approprié dépendent de la localisation de l'enseigne et du degré de salissure.

L'opération de lavage doit s'effectuer par étapes, du haut vers le bas. Il conviendra de respecter les règles suivantes:

1. Nettoyage manuel ou à l'aide de machines spéciales (nettoyeur industriel, machine à mousse, etc.): Veiller à utiliser une pression modérée.
2. Utilisation de produits de nettoyage appropriés: Les produits très alcalins ou autres produits susceptibles de dissoudre la couche de laque (potasse ou soude caustique, produits acides, produits récurrents à effet abrasif, solvants) ne devront pas être utilisés.
3. Rinçage systématique et soigné des surfaces avec de l'eau claire pour enlever les restes des produits nettoyants. L'excédent d'eau de rinçage doit être essuyé avec une éponge, raclette en caoutchouc ou peau de chamois, pour éviter les résidus minéraux de l'eau de rinçage.

# Transformation

## Procédés de façonnage

Reynobond® peut être transformé à l'aide d'outils et de techniques simples.

### Cisailage

Les cisailles à guillotine sont particulièrement adaptées à la découpe des panneaux Reynobond® moyennant certaines précautions.



### Sciage

Les scies circulaires, scies sauteuses, scies à panneau ou scies à plat peuvent être utilisées pour le sciage des plaques et tôles à condition d'adapter les outils spécifiques à la découpe de l'aluminium.



### Fraisage

Nous rappelons qu'il faut toujours garder intacte la tôle de la face de présentation ainsi qu'une épaisseur minimale de polyéthylène en fond de gorge du fraisage (l'épaisseur de polyéthylène est de 0,3 mm pour le fraisage en V et de 1 mm pour le fraisage à fond concave).



### Perçage

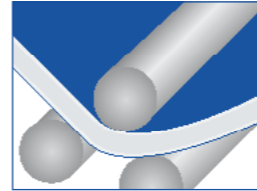
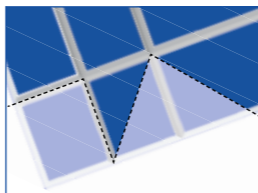
Les forets utilisés pour le perçage de l'aluminium sont les plus adaptés.

- angle de coupe: de 100° à 140°
- angle d'hélice: de 30° à 50°



### Découpage-poinçonnage

Cette technique s'est avérée être la plus productive, la découpe des coins et le perçage des trous de fixation des coins pouvant être réalisés en une seule étape de travail. Nous avons développé des poinçons pouvant être utilisés sur nos systèmes KS, KU et KH. Cet outil peut aussi servir à la réalisation de forages ou à la production de rivets (aussi possible avec une machine CNC).



### Cintrage

Les rouleuses de type pyramidal sont les mieux adaptées au roulage de nos produits. Il convient de tenir compte des rayons intérieurs minimum de pliage pour éviter tout risque de fissuration.

Le rayon minimum de pliage du Reynobond® sur une plieuse est égal à environ 15 à 20 fois l'épaisseur totale du composite.

Il est recommandé de réaliser des essais avant mise en fabrication.

### Recommandations générales pour le pliage et le biseautage

En règle générale, il est primordial de plier tout le retour d'un seul geste, et de fermer le pli de 10 à 20° de plus que l'angle souhaité (pour éviter un léger effet de ressort) avant de former l'angle exact. Le pliage se réalise en fonction des plis, selon les techniques suivantes:

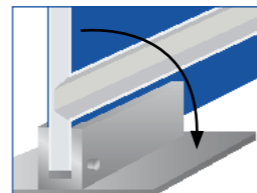
#### Pliage avec une règle:

En U ou en H, elle est équipée d'une poignée qui facilite l'opération. Cette règle est particulièrement adaptée au pliage des petits formats.



#### Pliage sur banc de pliage:

Il s'agit d'une règle fixée sur un socle. La plaque est posée verticalement dans la règle et bascule sous son propre poids, sans nécessiter de grands efforts de la part du manipulateur. Cette technique est particulièrement adaptée au pliage des retours, surtout dans le cas des grandes longueurs ou des faibles largeurs de plis.



## Travaillez avec le leader du marché mondial!



**Références de l'image en couverture:**  
Children's Museum | Amman | Jordanie  
Faris & Faris | Annab & Co.

Toutes les informations étaient actuelles au moment de l'impression. La société se réserve le droit de procéder à des modifications et des ajouts. Sous réserve d'erreurs typographiques.